

# UNE SOLUTION RAPIDE QUI PERMET DE REMÉDIER À LA PÉNURIE DE MAIN-D'ŒUVRE QUALIFIÉE

## LE COLLÈGUE COBOT SOUDE AVEC UNE GRANDE FLEXIBILITÉ ET UNE FIABILITÉ ABSOLUE

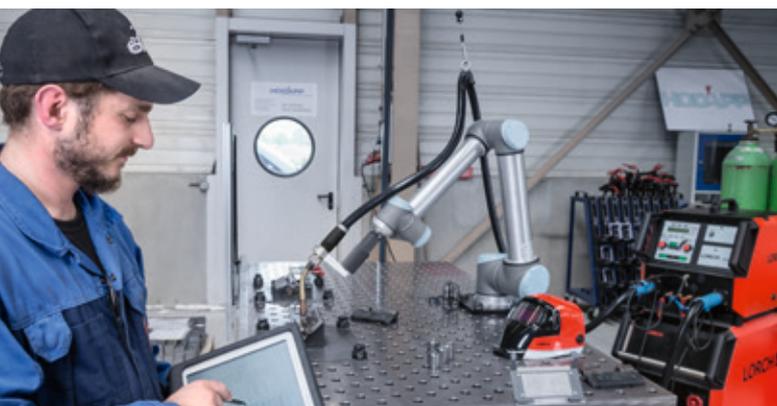
Jusqu'à présent, l'entreprise Hodapp GmbH & Co. KG, spécialiste de la production de fabrication de portes et portails en acier, soudait tout à la main. Les travaux de soudage représentent actuellement plus d'un tiers de la production totale. On note que les petites séries de 80, voire 120 pièces à souder identiques se répètent régulièrement. Toutes les pièces à souder nécessitent un soudage individuel chronophage et conforme aux standards de sécurité inhérents. Cette situation est aggravée par la grande pénurie de main-d'œuvre qualifiée dans la région et l'extrême rareté de soudeurs qualifiés dûment formés. Grâce au Lorch Cobot Welding Package, l'entreprise Hodapp est dorénavant en mesure de garantir une grande qualité constante des cordons de soudure, même en présence de grandes quantités, et de détacher

des soudeurs hautement qualifiés partout où leur grand savoir-faire est requis.

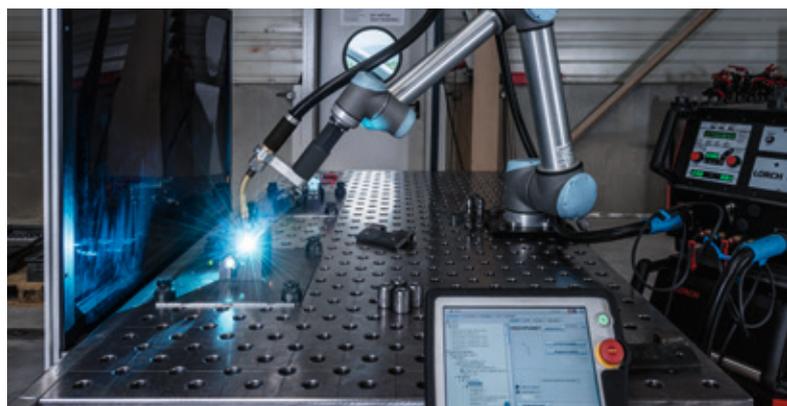
### NOTRE CLIENT EN BREF

#### HODAPP GMBH & CO. KG

- Achern, DE
- 220 collaborateurs
- Construction métallique (portes et portails en acier)
- [www.hodapp.de](http://www.hodapp.de)



Programmation simple : les indispensables paramètres de soudage, tels que l'épaisseur de la tôle, le matériau et l'apothème (a), sont rapidement saisis via le logiciel Cobotronic de Lorch.



Le grand atout de la longueur du bras de l'UR 10 : pendant que le Cobot soude sur un gabarit, la pièce à souder suivante peut déjà être insérée sur un second gabarit de la table de travail.

Haute précision et énorme gain de temps

## LE COBOT AVEC DOUBLE COFFRET-DÉVIDOIR S-ROBOMIG XT

Chez Hodapp, le Cobot de soudage de Lorch entre en action principalement pour les applications difficiles à souder à la main, pour les cordons de soudure qui nécessitent une grande précision et une qualité optique, et pour les séries chronophages qui nécessitent beaucoup de main-d'œuvre. Afin d'augmenter encore davantage l'efficacité et réduire le temps de travail, Hodapp a opté pour le Cobot UR 10, dont la portée du bras s'élève à 1,30 mètres et qui peut donc facilement alimenter deux gabarits sur une table de soudage. Un autre critère

important pour le choix de l'entreprise Hodapp était la possibilité de combiner la source de courant S-RoboMIG XT de Lorch avec un double coffret-dévidoir. Un atout qui simplifie de manière optimale les processus internes puisque, en fonction de la commande, de l'acier et de l'acier inoxydable y sont soudés. Grâce au double coffret-dévidoir, les deux options sont disponibles, et il suffit de remplacer la torche de soudage sur le Cobot, ce qui réduit énormément les temps d'équipement.



**« L'automatisation des processus de soudage était très simple. Ce ne sera sûrement pas le dernier Cobot de Lorch que nous avons acheté. »**

**– Peter Hodapp, directeur général**

## FAITS

- Installation rapide
- Programmation et utilisation simples
- Grande qualité constante des cordons de soudure, quasiment sans retouches
- Utilisation flexible et sans enceinte de protection
- Réduit le volume de travail des collaborateurs et compense la pénurie de main-d'œuvre qualifiée
- Intégration en toute simplicité aux processus de travail
- Entrée facile dans l'automatisation
- Amortissement rapide de l'investissement

