

UN DUO GAGNANT : COBOT DE SOUDAGE DE LORCH ET TABLE TOUR- NANTE ET BASCULANTE

GAINS DE TEMPS SIGNIFICATIFS AVEC UNE GRANDE QUALITÉ CONSTANTE DES CORDONS DE SOUDURE

À l'origine une entreprise familiale avec ses racines dans la ville de Perg, en Haute-Autriche, le Habau Group est devenu un acteur international dans le secteur de la construction et compte parmi les 4 principales entreprises de construction autrichiennes. L'éventail de prestations du fournisseur de services complets s'étend des bâtiments et travaux publics à la construction métallique et aux installations inhérentes en passant par la construction de pipelines et d'éléments préfabriqués, l'exploitation souterraine et la construction en bois. Dans le cadre de la construction d'un nouvel atelier de fabrication pour la serrurerie interne, l'entreprise a notamment investi dans un Lorch Cobot Welding Package en combinaison avec une table tournante et basculante, qui permet de toujours positionner les composants à plat. La solution offre par conséquent des conditions

optimales pour le process de soudage – les positions forcées défavorables sont complètement évitées. Cela a permis de réduire le temps de production de jusqu'à 40 % tout en conservant la grande qualité constante de soudage et en réduisant le volume de travail des soudeurs durant la fabrication en série.

NOTRE CLIENT EN BREF

HABAU GROUP

- Perg, AT
- 5700 collaborateurs
- Groupe de construction
- www.habaugroup.com



Avec le nouveau robot de soudage, Habau profite d'un énorme gain de temps pendant la fabrication de pièces en série tout en réduisant le volume de travail des soudeurs.



Tous les réglages du process de soudage s'effectuent très facilement et sans connaissances approfondies en informatique à partir du panneau de commande.

De nombreux avantages pendant la fabrication grâce à la solution de soudage automatisée

OPTIMISATION DES PROCESS GRÂCE À LA COMBINAISON AVEC UN POSITIONNEUR DE PIÈCES À SOUDER

Habau fabrique principalement des pièces individuelles de grand volume exclusivement soudées à la main. Afin de pouvoir traiter efficacement les grosses commandes de pièces en série (jusqu'à 100 kilogrammes), la société a opté pour l'utilisation du Cobot de Lorch. Les avantages de la solution automatisée : Tous les réglages du process de soudage s'effectuent très facilement et sans connaissances approfondies en informatique à partir du panneau de commande. Après le réglage optimal, le Cobot garantit un cordon de soudure homogène avec

une grande précision constante. Grâce à la possibilité d'enregistrement de l'opération de soudage pour chaque composant, il est également possible de reproduire un cordon de soudure aussi souvent que nécessaire. En combinaison avec la table tournante et basculante, le Cobot exploite alors pleinement son potentiel : le positionneur peut basculer les pièces serrées de 90° et les pivoter de 720° et, grâce à UR-Cap, il est entièrement intégré au logiciel du Cobot.



« Les cordons qui nécessitaient auparavant deux à trois passes se réalisent désormais en une seule passe avec le Cobot grâce à la position de soudage toujours idéale et à l'application élevée de matériau qui en découle en mode pendulaire. Cela représente un énorme gain de temps de jusqu'à 40 %. De plus, nous simplifions considérablement le travail de nos soudeurs, surtout pendant les activités de soudage de longue haleine. »

*– Alexander Hörzenberger,
responsable de la construction métallique*

FAITS

- Utilisation enfantine
- Simplification du travail des soudeurs pendant les activités de soudage de longue haleine
- Les positions forcées appartiennent au passé
- Grande qualité de soudage constante
- Un pointage des pièces à souder devient superflu
- Gain de temps de jusqu'à 40 %
- Grâce à la fonction de mémoire, les cordons de soudure peuvent être reproduits aussi souvent que nécessaire
- Poste de soudage ultramoderne comme motivation
- pour la prochaine génération de soudeurs

www.lorch-cobot-welding.com



LORCH
smart welding