

SOUDER AVEC UNE GRANDE EFFICIENCE ET UNE QUALITÉ INÉGALÉE

LA SÉRIE S-SPEEDPULSE DE LORCH CONVAINC PAR SES PERFORMANCES DE SOUDAGE OPTIMALES

L'entreprise italienne Dieci est l'un des numéros un mondiaux des chargeurs télescopiques. Les véhicules polyvalents et performants sont développés et construits à Montecchio, non loin de Parme. À partir de ce site, les employés sont détachés dans le monde entier. Afin d'optimiser la fabrication des machines haut de gamme du type « Hercules », l'entreprise Dieci recherchait des postes de soudage MIG-MAG, qui lui permettent non seulement de souder plus rapidement, mais aussi d'obtenir une puissance de fusion plus élevée et une pénétration plus profonde. Rien que pour le châssis du véhicule de 6,6 mètres de long et de 2,2 mètres de large, les soudeurs de Dieci doivent réaliser une centaine de cordons de soudure à la main, à l'horizontale et sous forme de soudures verticales montantes et descendantes, parfois même à des emplacements très étroits. Chacun de ces cordons de soudure doit être réalisé à la perfection, car ils relient des tôles d'acier d'une épaisseur pouvant atteindre six centimètres, qui doivent résister à

des contraintes extrêmes pendant l'utilisation : le châssis supporte à lui seul un poids à vide de 27 tonnes, et des forces énormes sont également exercées sur le châssis lorsque le chargeur télescopique soulève des charges dont le poids est supérieur à 14 tonnes. Après une procédure de sélection approfondie entre plusieurs fournisseurs, l'entreprise Dieci emploie actuellement avec 15 postes de soudage Lorch de la série S-SpeedPulse avec une grande efficacité et une qualité inégalée.

NOTRE CLIENT EN BREF

DIECI S.R.L.

- Montecchio Emilia, IT
- Engins de chantier
- www.dieci.com



La chargeuse télescopique sur roues Dieci la plus puissante est employée dans le monde entier par des entreprises du secteur de la construction. Des forces extrêmement élevées sont exercées sur le châssis des chargeuses sur roues – avec une charge de transport maximale de 14 tonnes.



Idéal pour les grands composants : avec le régulateur à distance Powermaster, les paramètres de soudage se règlent directement sur la torche.

Soudage jusqu'à 48 % plus rapide avec la série S-SpeedPulse

MOINS DE DÉFORMATION ET DE RETOUCHES EN RAISON DE L'APPORT DE CHALEUR MOINDRE

Grâce à l'utilisation de la série S-SpeedPulse, l'entreprise Dieci a réussi à considérablement augmenter l'efficacité des process de soudage. Le procédé SpeedPulse breveté de la série S-SpeedPulse combine en effet les avantages en termes de vitesse du spray-arc avec les avantages en termes d'application et de qualité de l'arc pulsé. Cela signifie : les matériaux en acier et en acier inoxydable peuvent être soudés jusqu'à 48 % plus vite. De plus, le soudeur maîtrise mieux l'arc électrique et le bain de fusion. Le tout avec une grande qualité constante du cordon. Un autre avantage de la série S-SpeedPulse est la zone d'influence thermique nettement plus petite.

Grâce à concentration de l'arc électrique, l'apport thermique dans le matériau est beaucoup plus faible qu'avec d'autres procédés. Les tôles se tordent ou se déforment beaucoup moins fréquemment. Cela permet de réduire les reprises au strict minimum. Un nouvel alignement des tôles du châssis devient même complètement superflu chez Dieci. De plus, grâce au régulateur à distance Powermaster sur la torche, les soudeurs ne font plus constamment des allers-retours et ils sont également exposés à moins de nuisances sonores avec les nouveaux postes de soudage, car ces nuisances sont réduites jusqu'à 10 dB(A) avec les SpeedPulse.



« Par rapport aux procédés d'autres fournisseurs, le procédé SpeedPulse permet d'atteindre une vitesse de soudage nettement plus élevée tout en améliorant la pénétration. Et la stabilité de l'arc électrique nous permet d'améliorer dans l'ensemble la fiabilité des cordons de soudure. »

**– Agostino Copellini,
responsable de la production**

FAITS

- SpeedPulse est jusqu'à 48 % plus rapide que le procédé à arc pulsé conventionnel
- Apport de chaleur réduit, d'où moins de retouches
- Meilleure et plus profonde pénétration
- Excellente maîtrise de l'arc électrique
- Régulateur à distance Powermaster pratique directement sur la torche
- Réduction des nuisances sonores de jusqu'à 10 dB (A)

