

# UTILISATION SIMPLE, CONCEPTION MODULAIRE

## LE COBOT LORCH SÉDUIT À TOUS LES ÉGARDS DANS LE CADRE DE SON UTILISATION PRATIQUE CHEZ H. GEWING GMBH

La société H. Gewing GmbH, dont le siège se trouve à Ahaus, dans la région de Münster, est spécialisée dans l'usinage des métaux et de la tôle. Cette entreprise familiale, gérée par son propriétaire, s'est fait un nom grâce à la production et à l'usinage de tôles et de profilés, ainsi qu'à la fabrication de séries, allant jusqu'à des assemblages complexes répondant aux exigences de secteurs industriels très divers.

Implantée sur une surface d'exploitation de 30 000 mètres carrés et dotée d'un parc machines complet, la société H. Gewing GmbH produit principalement pour des entreprises des secteurs de l'automobile, de la construction automobile, des machines agricoles et de chantier, ainsi que pour la construction d'installations et de machines. Depuis cinq ans, les solutions de soudage Lorch Cobot sont utilisées avec succès chez Gewing.

L'entreprise a été convaincue tant par la simplicité de programmation et d'utilisation des installations que par leur conception modulaire, qui permet d'adapter à tout moment le cobot aux différentes tâches de soudage et de rendre la production encore plus efficace.

### NOTRE CLIENT EN BREF

#### H. GEWING GMBH

- Ahaus-Wessum
- 280 employés
- Spécialisé dans l'usinage des métaux et de la tôle pour les composants individuels et les sous-ensembles
- [www.gewing.de](http://www.gewing.de)

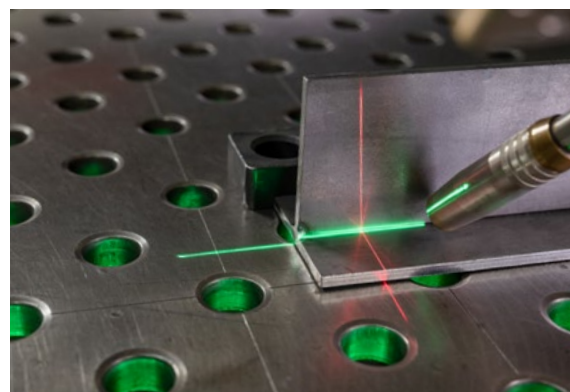


Grâce au logiciel Cobotronic, très simple d'utilisation, les soudures des composants les plus divers sont programmées en un clin d'œil.

[www.lorch.eu](http://www.lorch.eu)



À l'aide de la table rotative et basculante Cobot Turn 100 A, le cobot Lorch soude sans difficulté et de manière très efficace des soudures circulaires dans le cadre d'un programme continu.



Avec SeamPilot, l'opérateur définit uniquement un point de départ approximatif, puis le laser linéaire recherche et trouve tout seul le cordon à souder et le suit jusqu'au point d'arrivée.

**LORCH**  
smart welding

Fonctionnalités supplémentaires innovantes pour le soudage avec cobot

## **COBOT MOVE, COBOT TURN 100 A, SEAMPILOT, MULTILAYER**

Chez Gewing, en complément de l'équipement de base, des fonctionnalités supplémentaires ont été choisies afin de rendre la production avec le cobot encore plus performante. Grâce à l'axe linéaire Cobot Move, le rayon d'action est étendu jusqu'à 4,5 mètres, permettant ainsi de souder automatiquement des pièces de grande longueur et plusieurs composants en mode multistations.

La table pivotante et inclinable Cobot Turn 100 A offre quant à elle la possibilité de souder des composants complexes ainsi que des soudures circulaires dans le cadre d'un programme continu.

Le système SeamPilot détecte automatiquement le cordon

de soudure à l'aide d'un laser linéaire et le suit en temps réel. Cette solution est idéale pour les soudures d'angle et les géométries complexes, sans nécessiter d'apprentissage fastidieux.

Grâce à la fonction Multilayer, une seule passe suffit pour programmer un processus de soudage multipasse : le cobot calcule automatiquement l'ensemble des cordons suivantes. De plus, un tableau d'assistance flexible permet d'ajuster avec précision le nombre de cordons nécessaires, la position et l'angle de la torche, ainsi que le contrôle de la chaleur et la vitesse de soudage, afin de répondre parfaitement aux exigences de chaque application.



**« Chez nous, le cobot de soudage est utilisé quotidiennement et nous avons décidé d'en acquérir un autre. Non seulement il constitue une aide précieuse pour nos soudeurs manuels, mais il augmente aussi considérablement notre capacité de production. La possibilité de pouvoir adapter en permanence l'installation à nos besoins ou aux dernières normes techniques est également idéale pour nous. Nous sommes ainsi prêts pour l'avenir. »**

**– Bernd Gewing, directeur général chez Gewing**

## **FAITS**

- Utilisation simple
- Configuration personnalisée de l'installation grâce à un système modulaire
- Extension du rayon d'action à 4,5 m
- Soudage automatisé de pièces très longues et en mode multi-stations
- Idéal pour les soudures circulaires et les composants complexes
- Détection automatique des cordons de soudure par laser linéaire
- Moins de programmation lors du soudage multicouche

