

EXCELLENTE Soudures POUR LES REMORQUES DE CHARGEMENT « CARGOS »

DÉMARRAGE RÉUSSI D'UNE ENTREPRISE AVEC LES INSTALLATIONS MICORMIG DE LORCH

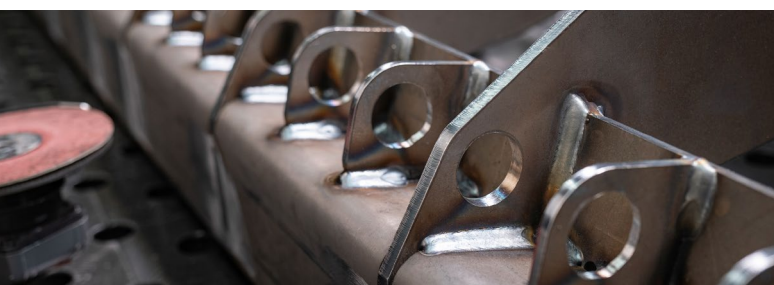
Lancée fin 2022 seulement avec cinq collaborateurs, Fliegl Grünlandtechnik emploie aujourd'hui plus de 40 personnes qui produisent actuellement jusqu'à 70 remorques autochargeuses « Cargos » par an à Kirchdorf, en Haute-Bavière. À moyen terme, le rendement devrait passer à 300 remorques par an. Avec une longueur pouvant atteindre douze mètres et un poids total autorisé de 34 tonnes, les Cargos sont un produit high-tech complexe. Jusqu'à 800 modules de soudure sont à la base des différents modèles. Le soudage se fait presque exclusivement à la main. Dans le cadre de la création de l'entreprise, Andreas Fliegl a investi dans un parc de 10 installations MicorMIG de Lorch, qui non seulement facilite énormément le travail des soudeurs, mais garantit également des soudures propres avec peu de défor-

mations. Tom Anders, responsable de la technique de soudage : « La MicorMIG est une formidable machine polyvalente et les nouvelles torches, avec leur manipulation simple et leurs finesses techniques, facilitent énormément notre travail quotidien ».

NOTRE CLIENT EN BREF

FLIEGL GRÜNLANDTECHNIK GMBH

- Kirchdorf, Allemagne
- plus de 40 employés
- www.fliegl-gruenlandtechnik.com



Des soudures propres grâce aux processus de soudage pulsé – une qualité de fabrication élevée est la priorité absolue chez Fliegl.



La torche, légère et tenant bien en main, facilite le soudage même dans les endroits difficiles d'accès.



Fliegl Grünlandtechnik mise exclusivement sur la technique de soudage de Lorch : une flotte de 10 installations MicorMIG est utilisée pour la fabrication par soudage.

Une interaction idéale

UTILISATION SIMPLE, PROCESSUS DE SOUDAGE HAUTEMENT EFFICACE, TORCHES INTELLIGEMMENT CONÇUES

L'utilisation de la MicorMIG est très simple : grâce à la technique de régulation dynamique et aux programmes de soudage Synergic prédéfinis, tous les autres paramètres se règlent automatiquement après la sélection du matériau, du fil et du gaz. Grâce à un régulateur rotatif pratique, le soudeur ajuste simplement la dynamique de l'arc électrique de dur à doux en fonction de la tâche de soudage. Grâce aux processus de soudage hautement efficaces, l'entreprise obtient des soudures optimales, tant du point de vue de la technique de fabrication que de l'aspect visuel. La déformation est faible et il n'y a pratiquement pas de projections, ce qui réduit

considérablement les retouches. La version Powermaster de la torche, avec écran et touches directement dans la poignée de la torche, permet de commander facilement l'installation de soudage à distance. La torche est parfaitement équilibrée et assure un soudage sans problème, même en cas de mouvements pendulaires, grâce à sa poignée ergonomique sophistiquée et à sa forme à faibles contours parasites. De plus, une articulation à rotule multiple permet une mobilité flexible du faisceau dans toutes les directions. Les torches sont conçues de manière optimale pour le soudage pulsé et sont équipées d'un raccord central européen.



« Avant de lancer la production en 2023, nous avons étudié différentes solutions de soudage. Les excellents processus de soudage et le fait que Lorch offre une bonne assistance de service et des voies décisionnelles courtes ont fait pencher la balance en faveur de Lorch par rapport à ses concurrents »

– Andreas Fliegl, directeur et propriétaire

FAITS

- Vitesse de soudage plus élevée grâce à notre procédé SpeedArc
- La technique du sapin, qui prend beaucoup de temps, n'est plus nécessaire grâce à notre procédé SpeedUp éprouvé
- Excellente qualité de soudage
- Grande flexibilité grâce à la possibilité de mise à niveau
- Simplicité d'utilisation

