

UN TRAVAIL DE QUALITÉ DANS LE DOMAINE DU MÉTAL

LE COBOT TIG DE LORCH SOUDE DES COMPOSANTS HIGH-TECH CHEZ FERROTEC

Fondée en 2000 par Morteza Taghi Aghdiri, cette entreprise de taille moyenne est aujourd'hui dirigée par la deuxième génération, incarnée par son fils Asim Aghdiri. Avec ses 35 employés, elle compte désormais parmi les principaux spécialistes de la transformation des métaux dans le sud de l'Allemagne. Installée depuis 2015 à Stutensee-Blankenloch, près de Karlsruhe, l'entreprise fabrique sur plus de 3 000 mètres carrés des composants et des boîtiers de haute précision en acier inoxydable, en acier et en aluminium pour des secteurs tels que la construction mécanique, la technologie médicale, l'industrie électrique et l'automobile. La gamme s'étend des simples composants de raccordement aux boîtiers d'installations complexes au design sophistiqué. Depuis début 2023, l'entreprise mise sur le cobot TIG de Lorch, ce qui lui permet non seulement d'augmenter sa

productivité, mais aussi de réduire les goulots d'étranglement dans le domaine du soudage.

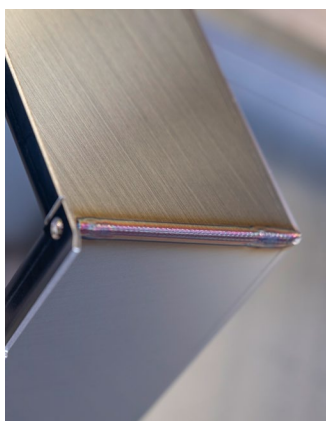
NOTRE CLIENT EN BREF

FERROTEC GMBH

- Stutensee-Blankenloch près de Karlsruhe
- 35 employés
- Spécialiste de l'usinage de tôles orienté vers le design et de la construction de boîtiers sophistiqués
- www.ferrotec.net



Précis, rapide et économique : l'acquisition du cobot TIG a été rapidement amortie chez Ferrotec.



Le cobot TIG réalise de manière autonome et fiable des soudures de très haute précision dans le domaine de l'acier inoxydable.



La commande du cobot via la fonction Free Drive directement sur la torche facilite le guidage du bras du robot et permet ainsi un réglage précis sur le composant.

Technologie Cobot intelligente pour des soudures TIG parfaites

PROCESSUS À IMPULSIONS HAUTE FRÉQUENCE, FONCTION AVC, LOGICIEL COBOTRONIC

La solution Cobot de Lorch choisie par Ferrotec comprend un Cobot UR10e, le logiciel Lorch Cobotronic ainsi qu'une installation de soudage V30 ACDC avec torche haute performance. Un processus à impulsions haute fréquence jusqu'à 20 kHz permet un soudage TIG automatisé à très grande vitesse. Le support de torche optimisé pour le cobot garantit en outre un guidage précis de la torche, qui reproduit chaque soudure avec une qualité constante. En cas de déformation de la pièce, la fonction AVC (Automated Voltage Control) intégrée corrige la longueur de l'arc et garantit ainsi un cordon de soudure précis.

Le logiciel Cobotronic permettant de commander le cobot est intuitif et peut être utilisé sans connaissances préalables approfondies. Le cobot de soudage apprend le processus de soudage exact grâce à l'apprentissage. La torche est guidée vers les différents points de passage, tels que le point de départ et le point d'arrivée, à l'aide d'une fonction Free Drive qui, dans la solution TIG, est directement fixée au support de torche. Une fois réglé, le cobot soude alors de manière fiable chaque composant de série avec une qualité constante.



« Le cobot TIG est idéal pour répondre à nos exigences élevées. Dans la construction de boîtiers, les composants doivent s'ajuster parfaitement les uns aux autres, les tôles fines ne doivent pas se déformer et les soudures doivent être finement structurées et visuellement propres. »

– Asim Aghdiri, Physicien diplômé et associé gérant

FAITS

- Augmentation considérable de la productivité
- Vitesse de soudage élevée
- Allègement de la charge de travail des employés
- Soudures précises et qualité de soudage constante
- Moins de projections
- Utilisation simple et intuitive
- Une fois programmées, les soudures sont facilement reproductibles
- Pas d'enceinte de protection grâce au concept de sécurité

