

SOUDAGE MANUEL HAUT DE GAMME

AMAFILTER® MISE SUR LA NOUVELLE GÉNÉRATION D'ONDULEURS IQS

L'usine de Lochem, aux Pays-Bas, est l'une des premières entreprises en Europe à avoir intégré trois générateurs de la nouvelle série iQS de Lorch Schweißtechnik dans son processus de production. Amafilter® s'est spécialisée dans le développement et la fabrication d'installations de filtration pour la séparation des matières solides dans les liquides. Elle fabrique des réservoirs sous pression de différentes tailles, d'un diamètre de 219 millimètres à deux mètres, qui résistent à une pression interne de -1 bar à 6 bars et à des températures de 10 à 150 degrés Celsius. Amafilter® proposant principalement des solutions de filtration pour les entreprises des secteurs de l'alimentation et des boissons, de la chimie, des biocarburants et du soufre, ce sont principalement des aciers inoxydables (V2A, V4A, Duplex et Super Duplex) qui sont utilisés, ce qui augmente encore considérablement les exigences imposées aux soudeurs. Environ 200 systèmes de filtration sont fabriqués chaque année, 70 % des soudures étant réalisées à la main.

Au quotidien, les systèmes iQS ne séduisent pas seulement par leurs performances de soudage très élevées. Les nouvelles fonctionnalités numériques augmentent également considérablement l'efficacité et l'efficacité des travaux de soudage chez Amafilter®.

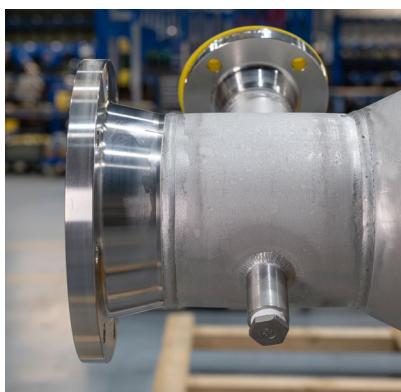
NOTRE CLIENT EN BREF

AMAFILTER® (filiale du groupe Filtration)

- Lochem, Pays-Bas
- Effectif total du groupe Filtration :
7 208 collaborateurs
- Fabrication de produits de haute technologie pour les secteurs de la chimie, de l'agroalimentaire et de l'exploitation minière
- www.amafiltration.com/



Les réservoirs sous pression peuvent atteindre deux mètres de diamètre et doivent parfois résister à une pression de 6 bars.



Des soudures d'excellente qualité sont indispensables pour chaque composant. Grâce à une technologie Pulse de pointe et à un arc stable, comme ceux offerts par le nouveau iQS, même les exigences élevées de l'acier inoxydable ne posent aucun problème lors du soudage.



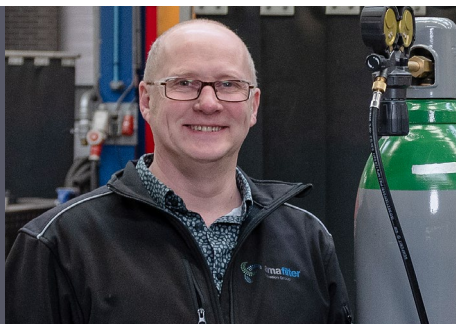
Les meilleures notes : poignée de torche fine, arc stable et régulier, couverture de gaz parfaite : la nouvelle torche iQ LMS Performance, fournie de série avec l'iQS, contribue à un résultat de soudage optimal et à un travail sans fatigue.

Soudage MIG-MAG à la perfection

MISE EN RÉSEAU INTELLIGENTE ET TECHNOLOGIE HAUT DE GAMME POUR UNE EFFICACITÉ MAXIMALE

Grâce à l'utilisation d'une nouvelle génération d'onduleurs dans la série iQS, les processus sont plus stables et plus silencieux. Les paramètres peuvent être réglés en continu et une technologie RCS nouvellement développée facilite le soudage en court-circuit. Cela permet un traitement propre et sans projections, même avec des tôles très fines. En raison des températures de soudage plus élevées et de la conductivité thermique élevée des aciers inoxydables, Amafilter utilise exclusivement le procédé de soudage pulsé. L'iQS fournit ici un arc particulièrement stable et l'apport de chaleur peut également être réglé de manière optimale, ce qui réduit les retouches et permet d'obtenir d'excellentes soudures. De plus, l'iQS se caractérise par une mise en réseau nettement simplifiée : Ethernet, WLAN intégré

et accès direct à Lorch Connect permettent l'installation rapide de nouveaux processus de soudage et de mises à jour, même pendant le processus de fabrication. L'installation reste ainsi toujours à jour. Les données de soudage peuvent être enregistrées et évaluées automatiquement, ce qui offre plus de sécurité et de confort, en particulier dans le domaine soumis à des contrôles obligatoires. Cela présente également un avantage considérable en termes de service après-vente des machines, car les éventuels problèmes liés à l'installation peuvent être résolus rapidement et immédiatement par voie numérique. Le Smart Process Control Engine (SPC) innovant, une technologie haut de gamme développée par Lorch, permet en outre de développer plus rapidement les processus de soudage et de les transférer à l'installation.



« Nous sommes absolument impressionnés par la qualité et les possibilités offertes par l'iQS. Elle offre des performances de soudage inégalées tout en étant facile à utiliser. Et grâce à ses possibilités numériques, elle nous donne l'assurance d'être parfaitement préparés pour répondre aux exigences en constante évolution du marché à l'avenir. »

– Rutger Brouwers, Ingénieur contrôle qualité

FAITS

- Performances de soudage très élevées
- Soudage en court-circuit facile grâce à la technologie RCS
- Arc particulièrement stable lors du soudage en pulsé
- Soudures nettes
- La mise en réseau simplifiée permet l'installation rapide de nouveaux processus de soudage et de mises à jour
- La lecture automatique des données de soudage augmente la sécurité
- Développement et transfert plus rapides de nouveaux processus de soudage grâce au Smart Process Control Engine

