

# FABRICACIÓN VARIABLE, SOLDADURA DE BAJO COSTE DE SERIES PEQUEÑAS

## PRODUCTIVO CON EL COBOT DESDE EL SEGUNDO DÍA

El detonante de la adquisición del cobot de soldadura en Resch Maschinenbau GmbH fue un pedido importante de un proveedor líder de gestión profesional de documentos. Un tamaño de pedido que no hubiera sido posible sin la contratación de soldadores adicionales, que actualmente son difíciles de encontrar en el mercado laboral, o el cambio a la tecnología de soldadura automatizada. Con el cobot de soldadura de Lorch, ahora es posible la soldadura automatizada de piezas de trabajo con un espesor de garganta "a" desde tres milímetros utilizando el proceso MIG/MAG. Aquí el cobot puede aprovechar al máximo sus ventajas incluso con pequeñas cantidades. El Cobot Welding Package de Lorch no solo ofrece ventajas significativas en lo que respecta a la soldadura en sí, sino que también aporta una nueva variabilidad a todo el proceso de producción. Una vez

que se ha programado un proyecto de soldadura, las piezas repetitivas se pueden incluir en el proceso de producción a corto plazo en cualquier momento.

### NUESTRO CLIENTE DE UN VISTAZO

#### RESCH MASCHINENBAU GMBH

- Töging am Inn, de
- 165 empleados
- Producción por encargo
- [www.resch-maschinenbau.de](http://www.resch-maschinenbau.de)



Inicio perfecto: La soldadura productiva con el cobot de Lorch ya fue posible al segundo día. Desde la izquierda: Thomas Lehmayr, como socio de Lorch, está a cargo del proyecto in situ, Torben Bruhn, maestro de construcción metálica y director de proyectos de Cobot, y Georg Ingerl, mecánico de precisión en Resch Maschinenbau.



Cobots – rápidos y flexibles: El uso del Cobot de soldadura ya se amortiza en Resch a partir de 4-5 piezas de trabajo.

Menos distorsión y mucho menos retrabajo

## TWINPULS XT COMO PROCESO DECISIVO PARA EL CAMBIO

Al elegir un sistema, también se consideró un robot tradicional. Sin embargo, no solo los costes de inversión de un cobot de Lorch son significativamente más bajos, sino también el esfuerzo de programación. Además, el cobot se puede instalar fácilmente en cualquier estación de trabajo, ya que no se requiere un recinto de seguridad separado. Actualmente, Resch Maschinenbau intenta convertir varios proyectos TIG al proceso MIG/MAG. Aquí, Resch Maschinenbau todavía tiene que convencer a los

clientes, ya que con frecuencia quieren seguir el proceso de soldadura TIG por tradición. Con el proceso de soldadura TwinPuls XT, Lorch ofrece el proceso decisivo para el cambio. El proceso de soldadura controla las fases de fusión y enfriamiento de manera específica y separada, lo que garantiza una entrada de calor significativamente menor y más específica en la pieza de trabajo y, por lo tanto, menos distorsión y mucho menos retrabajo. Esto hace que la soldadura sea mucho más rápida y eficiente.



*“La instalación del cobot de Lorch superó con creces nuestras expectativas. Con la nueva estación de soldadura pudimos fortalecer significativamente la posición de nuestra empresa.”*

*– Kurt Frank, Director técnico*

## HECHOS

- Requiere tiempos de reequipamiento más cortos y menos espacio
- Programación sencilla y alta flexibilidad en el uso
- Enorme reducción del tiempo de producción
- Alivia a los soldadores del tedioso trabajo repetitivo
- Rápida amortización de la inversión
- Personas de contacto competentes y siempre disponibles in situ
- Alta calidad constante de los cordones de soldadura
- Apenas retrabajo y pocos desperdicios
- Rápida amortización de la inversión

