

SOLDAR EL ACERO INOXIDABLE DE FORMA RÁPIDA Y PRECISA

LAS PROPIEDADES DE SOLDADURA Y EL CONCEPTO DE MANEJO DE LA T-PRO HAN CONVENCIDO A MICHELFELDER

Michelfelder Edelstahltechnik GmbH ofrece soluciones innovadoras en tecnología de acero inoxidable, tecnología de sellado, tecnología de metal y láser, así como en la producción de tubos cortos. Alrededor del 70 por ciento de los pedidos totales son de productos de acero inoxidable, donde las exigencias de calidad de los cordones de soldadura son especialmente altas. Especialmente en aplicaciones higiénicamente exigentes, como en tecnología alimentaria o tecnología médica, los cordones de soldadura deben ser absolutamente lisos y sin poros para que la suciedad no pueda asentarse en huecos o hendiduras. Como parte de una expansión comercial, la empresa ha cambiado todas sus máquinas de soldadura TIG a Lorch. Decisivo no fueron solo las excelentes propiedades de soldadura de la T-Pro, que cumplen con los muy altos requisitos de los clientes de acero inoxi-

dable. La empresa también quedó impresionada por el concepto de manejo sencillo y la posibilidad de documentar la soldadura.

NUESTRO CLIENTE DE UN VISTAZO

MICHELFELDER EDELSTAHL-TECHNIK GMBH

- Fluorn-Winzeln, DE
- 250 empleados
- www.michelfelder.de



Fácil manejo:
Gracias al concepto de manejo "3 pasos y soldar" de la T-Pro-250 de Lorch, los sistemas se pueden explicar rápida y fácilmente.



La aportación de energía se puede controlar con absoluta precisión con la T-Pro, lo cual es sumamente importante cuando se sueldan láminas delgadas.



Los mejores cordones de soldadura: Para evitar la corrosión o los microbios, los cordones de soldadura no deben tener hendiduras ni poros.

Función de punto de intervalo, memoria de trabajos, sistema de documentación de datos de soldadura Q-Data

SUELDE DE FORMA SEGURA Y EFICIENTE CON LA T-PRO-250 TAMBIÉN EN EL EXIGENTE SECTOR DEL ACERO INOXIDABLE

Los cordones de soldadura en el sector de la chapa fina de 1,5 mm son fáciles de controlar con la T-Pro debido a sus características innovadoras: Una función de punto de intervalo integrada de serie en los dispositivos de soldadura inverter, pulsa hasta dos kilohercios y reduce la distorsión al mecanizar láminas delgadas gracias a la transferencia de energía exacta y coordinada con precisión. El arco también se puede controlar de forma óptima con ayuda de Smart Base, la base de datos de expertos de Lorch. La guía del operador orientada al usuario permite un control detallado de la secuencia

de soldadura mediante la disposición de los símbolos luminosos. Otras ventajas: El concepto de manejo fácil de usar ofrece la posibilidad de utilizar soldadores salvando las barreras idiomáticas y la memoria de trabajos Tiptronic permite guardar y recuperar hasta un centenar de tareas de soldadura en cualquier momento. Además, todos los datos de soldadura se pueden registrar y documentar just in time mediante el sistema de documentación de datos de soldadura Q-Data conectado a través de Lorch NET.



“Obtenemos los mejores cordones que necesitamos para nuestros clientes más exigentes. El aporte de energía de la T-Pro es absolutamente preciso, lo que es extremadamente importante para nuestros productos, hechos principalmente de láminas delgadas.”

– Werner Huprich, Director gerente

HECHOS

- Las mejores propiedades de soldadura TIG gracias a la tecnología inverter
- Fácil concepto de manejo
- Función de punto de intervalo para menos distorsión al procesar láminas delgadas
- Base de datos de expertos SmartBase para el arco óptimo
- Documentación precisa de los datos de soldadura con Lorch NET y Q-Data
- Memoria de job Tiptronic para 100 tareas de soldadura

