

# SUELDE DE MANERA EFICIENTE REPUESTOS DE GRAN TAMAÑO CON LA S-SPEEDPULSE XT

## INCLUSO LOS CORDONES DE SOLDADURA EN POSICIONES DIFÍCILES, COMO LOS CORDONES VERTICALES Y TRANSVERSALES, SON FÁCILES DE CONTROLAR

Desde hace 70 años, el Grupo Messer en el este de Hesse destaca en los sectores del montaje industrial y la construcción de aparatos. El know-how de Messer es muy demandado cuando se trata de fabricar componentes de gran tamaño como evaporadores para plantas desaladoras y cordones de soldadura de la más alta calidad. Los repuestos de gran tamaño hacen necesario soldar dos tercios de todos los cordones de soldadura en posiciones difíciles, como cordones verticales o transversales (PF/PC). Requisito previo para el uso de soldadoras: fiabilidad extremadamente alta y el mejor rendimiento de soldadura. Al seleccionar la nueva tecnología de soldadura, la empresa incorporó una amplia variedad de soluciones y probó todos los sistemas en la práctica durante cuatro semanas. La decisión fue claramente a favor de Lorch: Tanto en la prueba de funcionamiento como posteriormente en el uso diario, la S-SpeedPulse

XT impresionó por su alta fiabilidad, la estabilidad del arco y, sobre todo, por su alto rendimiento de fusión.

### NUESTRO CLIENTE DE UN VISTAZO

#### MESSER INDUSTRIEMONTAGEN & APPARATEBAU GMBH

- Heringen (Werra), DE
- 260 empleados
- Ingeniería mecánica
- [www.karl-messer.de](http://www.karl-messer.de)



Se necesitan más de 1000 horas para soldar un evaporador para la planta desaladora. Los cordones de soldadura están sometidos a las más altas exigencias – cada junta en T se radiografía individualmente.



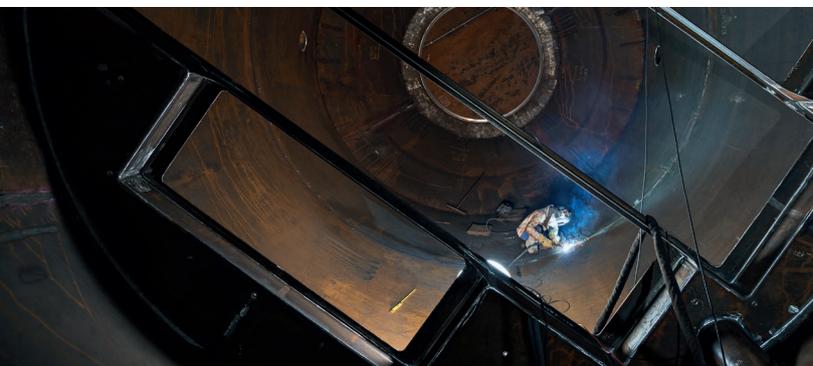
Cordones de varias pasadas: Suelde de forma precisa y limpia con la S-SpeedPulse XT.

Alta estabilidad y rendimiento de soldadura gracias al proceso SpeedPulse XT

## LA REGULACIÓN DE LA LONGITUD DEL ARCO Y EL CONTROL DINÁMICO SIMPLIFICAN ENORMEMENTE LA SOLDADURA

La alta estabilidad y el rendimiento de soldadura se logran con el proceso SpeedPulse XT. Con la regulación de longitud de arco variable, el soldador tiene un mejor control sobre el arco pulsado y, al cambiar la distancia de la antorcha a la pieza de trabajo, puede reaccionar mucho más fácilmente a las condiciones de contorno dadas, como diferentes dimensiones del hueco. Las situaciones de soldadura difíciles, como en las esquinas, son más fáciles de manejar. También existe la opción de configurar la longitud del arco, la corriente y la alimentación de hilo para las fases de inicio, soldadura y final. Esto no solo logra un mayor rendimiento de soldadura,

el proceso de soldadura también es mucho más fácil y con menos proyecciones. El "control dinámico" también permite que el arco se ajuste de forma flexible a las diferentes tareas de trabajo y posiciones de soldadura, así como a las preferencias individuales de los soldadores. Una gran ventaja especialmente cuando los componentes no se pueden mover o girar debido a su peso y tamaño. Con el control dinámico, los soldadores cambian las características del arco rápida y fácilmente de duro a blando con acceso directo y así las adaptan a sus hábitos de soldadura muy individuales.



**"Durante todo el tiempo de funcionamiento, las máquinas trabajaron absolutamente sin problemas y pudimos lograr un rendimiento de fusión 25-30% más alto con los mismos parámetros."**

**– Peter Dzwonek, Gerente de producción**

## HECHOS

- Inverter de soldadura gradual para soldadura por arco pulsado MIG-MAG
- Control dinámico para procesos XT y procesos estándar
- Arco ajustable individualmente para las fases de inicio, soldadura y final
- Concepto de manejo intuitivo con panel de control optimizado
- Regulación variable de la longitud del arco para una soldadura sin errores en todas las posiciones. Sistema de refrigeración optimizado con hasta un 35% más de capacidad de refrigeración
- Totalmente automatizable (por conexión LorchNet, interfaz de dispositivo o acoplamiento de bus)
- Nuevo proceso patentado SpeedPulse XT para una soldadura rápida y precisa.
- Regulación combinada de corriente y voltaje patentada para un fácil control del arco

