

AHORRE TIEMPOS DE PRODUCCIÓN GRACIAS AL PROCESO SPEEDPULSE

SE EVITAN TEDIOSOS TRABAJOS DE PREPARACIÓN Y REPASADO

La empresa ADK d.o.o. fue fundada en 1995 y ahora es una de las empresas eslovenas de mayor éxito en la industria de la construcción de acero. En cuatro ubicaciones, ADK fabrica máquinas y dispositivos para levantar cargas pesadas, así como sistemas a gran escala para la extracción de materias primas y para la industria de la construcción a partir de acero de alta resistencia. En la fabricación de ADK, casi todo gira en torno a la soldadura: solo en el lugar de Hoce trabajan alrededor de 160 soldadores. La soldadura se realiza exclusivamente de acuerdo con DIN EN ISO 5817, la norma de referencia para la evaluación de calidad de cordones de soldadura. Para cumplir con estos altos requisitos, en ADK tenían que realizar una gran cantidad de trabajo adicional de molienda y elaboración. Actividades que costaban a la empresa mucho tiempo y dinero. Al cambiar el parque de máquinas a la serie S de Lorch con el proceso

SpeedPulse, ADK no solo elimina los laboriosos trabajos de preparación y repasado, sino que la penetración profunda también garantiza una calidad de cordón óptima.

NUESTRO CLIENTE DE UN VISTAZO

ADK D.O.O

- Hoce, SI
- Industria de la construcción de acero
- 160 soldadores
- www.adk.si



Entre otros, ADK fabrica grúas móviles como proveedor de servicios para uno de los líderes del mercado mundial en el sector.



Un total de 42 soldadoras de la serie S-SpeedPulse-XT de Lorch garantizan excelentes cordones de soldadura en ADK.

La ventaja de SpeedPulse

SOLDADURA MÁS RÁPIDA GRACIAS A LA TRANSICIÓN FLUIDA DEL MATERIAL

El proceso de soldadura SpeedPulse combina las ventajas de velocidad del arco spray con las ventajas del arco pulsado. Las cualidades de un buen arco de pulso son conocidas: casi sin proyecciones, control óptimo del baño de soldadura, transición de material controlada y prácticamente sin repasado. Pero, ¿qué conduce exactamente a una mayor velocidad en comparación con un proceso de pulso estándar? Hasta ahora, un pulso solo era una gota. Los especialistas en procesos de Lorch encontraron una manera de alargar

esta gota para permitir una transición de material controlada y casi fluida a la pieza de trabajo. Una gota guía pulsada siempre va seguida de una segunda, por lo que se obtiene una transición de material similar a un arco spray controlado específicamente. Este material adicional muestra claramente su efecto: más velocidad en comparación con un pulso estándar. Y eso con la mejor calidad de pulso y con mucho mejor manejo.



"Los acabados muestran el enorme potencial de SpeedPulse: Los resultados fueron excelentes. Penetración profunda, firme y sin poros, incluso con material base de menor calidad."

**– Zoran Vidovic,
Jefe de supervisión de soldadura**

HECHOS

- Soldadura pulsada más rápida mediante el proceso SpeedPulse
- Transferencia de material controlada sobre la pieza de trabajo
- Penetración más profunda y excelente calidad del cordón
- Sin trabajos de preparación y repasado que requieren mucho tiempo
- Concepto de manejo intuitivo con panel de control optimizado

