

FÁCIL MANEJO, DISEÑO MODULAR

EL COBOT DE LORCH CONVINCE EN LA PRÁCTICA EN H. GEWING GMBH EN TODOS LOS ASPECTOS

H. Gewing GmbH, con sede en Ahaus, en la región de Münster, es especialista en el mecanizado de metales y chapas. Esta empresa familiar dirigida por sus propietarios se ha labrado una reputación en la producción y el mecanizado de chapas y perfiles, así como en la fabricación de series y conjuntos complejos para los más diversos requisitos y sectores industriales. En una superficie de 30 000 metros cuadrados y con un amplio parque de maquinaria, H. Gewing GmbH fabrica principalmente para empresas de los sectores de la automoción, la construcción de vehículos, la maquinaria agrícola y de construcción, así como para la ingeniería de instalaciones y maquinaria. Las soluciones de soldadura Lorch Cobot se utilizan con éxito en Gewing desde hace cinco años. Han convencido tanto la sencilla programación y manejo de la instalación como su estructura modular,

que permite adaptar el cobot en cualquier momento a las más diversas tareas de soldadura y hacer que la producción sea aún más eficiente.

NUESTRO CLIENTE DE UN VISTAZO

H. GEWING GMBH

- Ahaus-Wessum
- 280 empleados
- Especializados en el mecanizado de metales y chapas de componentes individuales y conjuntos
- www.gewing.de

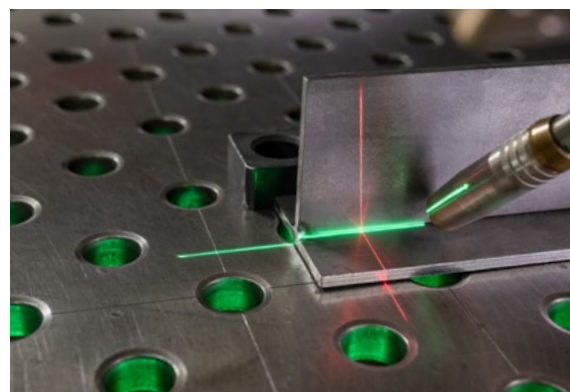


Gracias al software Cobotronic, de fácil manejo, las soldaduras de los más diversos componentes se programan rápidamente.

www.lorch.eu



Con la ayuda de la mesa giratoria e inclinable Cobot Turn 100 A, el cobot de Lorch suelda cordones circulares en un proceso continuo de forma sencilla y muy eficiente.



Con SeamPilot, el operario solo tiene que definir un punto de inicio aproximado; a continuación, el láser lineal busca y encuentra por sí solo la costura que se va a soldar y la sigue hasta el punto final.

LORCH
smart welding

Funciones adicionales innovadoras para la soldadura con cobots

COBOT MOVE, COBOT TURN 100 A, SEAMPILOT, MULTILAYER

En Gewing, además del equipamiento básico, se ha optado por otras funciones que hacen que la fabricación con el cobot sea aún más eficiente: con el eje lineal Cobot Move, el radio de trabajo se amplía a 4,5 m, de modo que también se pueden soldar de forma automatizada piezas muy largas y varios componentes en un proceso de múltiples estaciones. La mesa giratoria e inclinable Cobot Turn 100 A permite soldar componentes exigentes y cordones circulares en un ciclo de programa continuo. SeamPilot detecta de forma autónoma el cordón de

soldadura mediante un láser lineal y lo sigue automáticamente, lo que resulta ideal para soldaduras en ángulo y trazados complejos, sin necesidad de un laborioso proceso de aprendizaje. Y gracias a Multilayer, en la soldadura multicapa solo es necesario programar una pasada; el cobot calcula automáticamente todas las demás capas. Además, mediante un control de tablas flexible, el número de capas, la posición y el ángulo del soplete, así como el control de calor y la velocidad de soldadura, pueden adaptarse con precisión a los requisitos.



«En nuestra empresa, el cobot de soldadura se utiliza a diario y hemos decidido adquirir otro más. No solo supone una valiosa ayuda para nuestros soldadores manuales, sino que también aumenta considerablemente nuestra capacidad de producción. Para nosotros, también resulta ideal la posibilidad de poder adaptar el sistema de forma flexible a nuestras necesidades o a los últimos estándares técnicos. De este modo, seguiremos estando bien preparados de cara al futuro». – Bernd Gewing, director general

HECHOS

- Fácil manejo
- Configuración personalizada de la instalación gracias al sistema modular
- Ampliación del radio de trabajo a 4,5 m
- Soldadura automatizada de piezas muy largas y en modo multistación
- Ideal para cordones circulares y componentes complejos
- Detección automática de cordones de soldadura mediante láser lineal
- Menos programación en la soldadura multicapa

