

# TRABAJO DE CALIDAD EN METAL

## EL COBOT TIG DE LORCH SUELDA COMPONENTES DE ALTA TECNOLOGÍA EN FERROTEC

Fundada en el año 2000 por Morteza Taghi Aghdiri, esta empresa mediana está dirigida actualmente por la segunda generación, su hijo Asim Aghdiri. Con sus 35 empleados, se ha convertido en uno de los principales especialistas en procesamiento de metales del sur de Alemania. Con sede en Stutensee-Blankenloch, cerca de Karlsruhe, desde 2015, la empresa fabrica en más de 3000 metros cuadrados componentes y carcasas de alta precisión en acero inoxidable, acero y aluminio para sectores como la ingeniería mecánica, la tecnología médica, la industria eléctrica y la automoción. La gama de productos abarca desde simples componentes de conexión hasta complejas carcasas de instalaciones con un diseño sofisticado. Desde principios de 2023, la empresa apuesta por el TIG-Cobot de Lorch, con lo que no solo aumenta la

productividad, sino que también minimiza los cuellos de botella en el área de soldadura.

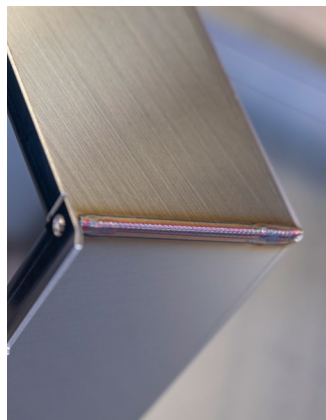
### NUESTRO CLIENTE DE UN VISTAZO

#### FERROTEC GMBH

- Stutensee-Blankenloch cerca de Karlsruhe
- 35 empleados.
- Especialista en el procesamiento de chapa orientado al diseño y la construcción de carcasas sofisticadas.
- [www.ferrotec.net](http://www.ferrotec.net)



Preciso, rápido y económico: la adquisición del cobot TIG se ha amortizado rápidamente en Ferrotec.



El cobot TIG realiza de forma autónoma y fiable soldaduras de alta precisión en acero inoxidable.



El control del cobot mediante la función Free Drive directamente en la antorcha facilita el manejo del brazo robótico y permite así un ajuste exacto en el componente.

Tecnología cobot inteligente para soldaduras TIG perfectas

## PROCESO DE PULSO DE ALTA FRECUENCIA, FUNCIÓN AVC, SOFTWARE COBOTRONIC

La solución cobot de Lorch elegida por Ferrotec incluye un cobot UR10e, el software Cobotronic de Lorch y un equipo de soldadura V30 ACDC con antorcha de alto rendimiento. Un proceso pulsado de alta frecuencia de hasta 20 kHz permite la soldadura TIG automatizada a muy alta velocidad. El soporte de la antorcha optimizado para cobots garantiza además un guiado preciso de la antorcha, lo que reproduce cada soldadura con la misma alta calidad. Si la pieza de trabajo se deforma, la función AVC (control automático de voltaje) integrada corrige la longitud del arco eléctrico y garantiza así una soldadura

precisa. El software Cobotronic para controlar el cobot tiene un diseño intuitivo y se puede manejar sin necesidad de grandes conocimientos previos. Mediante el «aprendizaje», el cobot de soldadura aprende el proceso exacto de soldadura. Para ello, la antorcha se guía a los distintos puntos de referencia, como el punto de inicio y el punto final, mediante una función de accionamiento libre que, en la solución TIG, está montada directamente en el soporte de la antorcha. Una vez ajustado, el cobot suelda de forma fiable cada componente de serie con una calidad constante.



*«El cobot TIG es ideal para nuestras altas exigencias. Dado que en la construcción de carcasas los componentes deben encajar perfectamente entre sí, las chapas finas no deben deformarse y las soldaduras deben tener una estructura fina y un aspecto limpio».*

*– Asim Aghdiri,  
físico titulado y socio gerente*

## DATOS

- Aumento considerable de la productividad.
- Alta velocidad de soldadura.
- Alivio de la carga de trabajo de los empleados.
- Soldaduras precisas y calidad de soldadura constante.
- Menos salpicaduras.
- Manejo sencillo e intuitivo.
- Las soldaduras programadas una vez son fácilmente reproducibles.
- Sin necesidad de vallado gracias al concepto de seguridad.

