

SOLDADURA MANUAL AL MÁS ALTO NIVEL

AMAFILTER® APUESTA POR LA NUEVA GENERACIÓN DE INVERSORES IQS

La planta de Lochem, en los Países Bajos, ha sido una de las primeras empresas de Europa en integrar tres sistemas de la nueva serie iQS de Lorch Schweißtechnik en su proceso de producción. Amafilter® se ha especializado en el desarrollo y la fabricación de sistemas de filtración para la separación de sólidos en líquidos. Fabrica recipientes a presión de diferentes tamaños, desde un diámetro de 219 milímetros hasta dos metros, que soportan una presión interna de -1 bar a 6 bar y temperaturas de 10 a 150 grados centígrados. Dado que Amafilter® ofrece principalmente soluciones de filtración para empresas de los sectores de la alimentación y las bebidas, la química, los biocombustibles y el azufre, se utilizan principalmente aceros inoxidables (V2A, V4A, dúplex y súper dúplex), lo que aumenta considerablemente los requisitos para los soldadores. Se fabrican alrededor de 200 sistemas de filtrado al año, y el 70 % de las soldaduras se realizan a mano. En el uso diario, los

sistemas iQS no solo convencen por su alto rendimiento de soldadura. Las nuevas funciones digitales también aumentan significativamente la eficiencia y la eficacia de los trabajos de soldadura en Amafilter®.

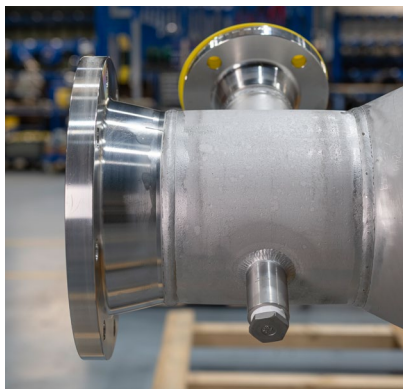
NUESTRO CLIENTE DE UN VISTAZO

AMAFILTER® (parte del Filtration Group)

- Lochem, los Países Bajos
- Filtration Group en total: 7208 empleados
- Fabricación de productos de alta tecnología para los sectores químico, alimentario y minero
- www.amafiltration.com



Los recipientes a presión alcanzan hasta dos metros de diámetro y, en algunos casos, deben soportar una presión de 6 bar.



Es imprescindible que todas las piezas tengan soldaduras excelentes. Gracias a la excelente técnica de pulsado y al arco estable que ofrece la nueva iQS, ni siquiera los elevados requisitos del acero inoxidable suponen un problema a la hora de soldar.



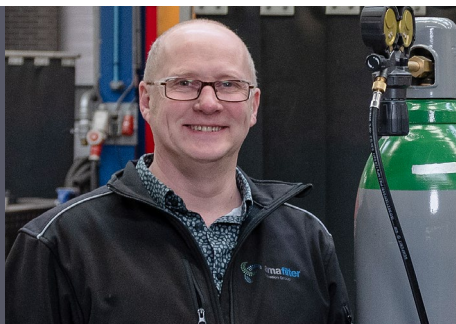
Las mejores notas: mango de antorcha delgada, arco estable y silencioso, cobertura de gas perfecta: la nueva antorcha iQ LMS Performance, que se suministra de serie con el iQS, contribuye a obtener un resultado de soldadura óptimo y a trabajar sin fatiga.

Soldadura MIG-MAG en su máxima perfección

CONEXIÓN INTELIGENTE Y TECNOLOGÍA DE ALTA GAMA PARA UNA EFICIENCIA MÁXIMA

Gracias al uso de una nueva generación de inversores en la serie iQS, los procesos se ejecutan de forma más estable y silenciosa. Los parámetros se pueden ajustar de forma continua y una tecnología RCS de nuevo desarrollo facilita la soldadura por arco corto. Esto permite un procesamiento limpio y con pocas salpicaduras, incluso con chapas muy finas. Debido a las temperaturas de soldadura más altas y a la alta conductividad térmica de los aceros inoxidables, en Amafilter se suelda exclusivamente mediante el proceso pulsado. La iQS proporciona un arco especialmente estable y la aportación de calor también se puede ajustar de forma óptima, lo que se traduce en menos trabajo de repaso y excelentes soldaduras. Además, la iQS se caracteriza por una conexión en red significativamente simplificada:

Ethernet, WLAN integrada y el acceso directo a Lorch Connect permiten la rápida implementación de nuevos procesos de soldadura y actualizaciones, incluso durante el proceso de fabricación activo. De este modo, la instalación se mantiene siempre actualizada. Los datos de soldadura se pueden registrar y evaluar automáticamente, lo que ofrece más seguridad y comodidad, especialmente en el ámbito de las pruebas obligatorias. Esto también supone una gran ventaja en lo que respecta al servicio de las máquinas, ya que cualquier problema con la instalación se puede resolver rápidamente de forma digital. El innovador Smart Process Control Engine (SPC), una tecnología de alta gama desarrollada por Lorch, también permite desarrollar procesos de soldadura más rápidamente y transferirlos a la instalación.



«Estamos absolutamente impresionados con la calidad y las posibilidades que ofrece el iQS. Proporciona un rendimiento de soldadura sin igual y es fácil de manejar. Además, gracias a sus posibilidades digitales, nos da la seguridad de estar perfectamente preparados para las exigencias del mercado en constante cambio.»

– Rutger Brouwers, ingeniero de control de calidad

DATOS

- Rendimiento de soldadura muy alto.
- Soldadura por arco corto sencilla gracias a la tecnología RCS.
- Arco especialmente estable en la soldadura por pulsada.
- Soldaduras limpias.
- La conexión en red simplificada permite la rápida implementación de nuevos procesos de soldadura y actualizaciones.
- La lectura automática de los datos de soldadura aumenta la seguridad.
- Desarrollo y transferencia más rápidos de nuevos procesos de soldadura gracias al Smart Process Control Engine.

