

AUTOMATISIERTE SERIENFERTIGUNG IN WIG-QUALITÄT

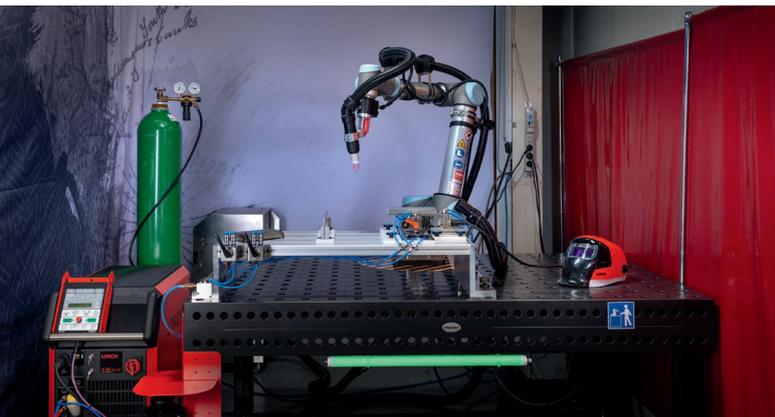
WIG-COBOT SCHWEISST SCHALTTABLEAUS IN TOP-QUALITÄT

Als Spezialist für Bedien- und Anzeigeelemente entwickelt und produziert die Schaefer GmbH seit über 55 Jahren Systemlösungen für die Aufzugindustrie weltweit. Geschweißt werden überwiegend Tableaus, die als Rahmen der verschiedensten Bedienelemente dienen. Grundmaterial sind dünne Tafelbleche (V2A), in der Regel in einer Blechstärke von 2 mm, die je nach Auftrag gebogen, gestanzt, geschweißt und geschliffen werden. Da die Kunden höchste Anforderungen an Optik und saubere Verarbeitung der Schweißnähte stellen, wird ausschließlich mit dem WIG-Verfahren gearbeitet. Seit kurzem setzt das Unternehmen mit großem Erfolg den neuen Schweißcobot von Lorch in WIG-Ausführung ein. Die WIG-Edition überzeugt durch eine perfekt abgestimmte Komplettlösung, die eine automatisierte Serienfertigung selbst kleinster Losgrößen auch im sensiblen WIG-Bereich ermöglicht.

UNSER KUNDE AUF EINEN BLICK

SCHAEFER GMBH

- Sigmaringen, DE
- 250 Mitarbeiter
- Elektrotechnik
- www.wsschaefer.com



Höchstmögliche Sicherheit während der Serienproduktion: Ein installiertes Scanner-Sicherheitssystem, ausgestattet mit akustischen und visuellen Warnsignalen und einer Nothaltefunktion schützen den Bediener vor möglichen Gefährdungen während des Schweißvorgangs.



Die Free-Drive-Funktion befindet sich für den Schweißer sehr gut zugänglich direkt an der Brennerhalterung.

WIG-Cobot versus Industrieroboter

DIE WIG-EDITION ÜBERZEUGT DURCH AUSGEFEILTE FEATURE

Der WIG-Cobot von Lorch löst bei Schaefer einen in die Jahre gekommenen klassischen Industrieroboter ab. Für den Umstieg auf die Cobot-Lösung sprachen nicht nur die einfache Bedienung und die Möglichkeit, die Anlage flexibel an jedem Arbeitstisch montieren zu können. Auch zahlreiche innovative Funktionen, die eine effiziente und sichere Verarbeitung der Tableaus in WIG-Qualität garantieren, überzeugten das Unternehmen: Ein ganz neu konzipierter Brenner ermöglicht durch sein ergonomisches Design eine gute Sicht auf die Schweißnaht und gewährt dank praktischem Bajonettverschluss einen schnellen Brennerkopfwechsel. Ein hybrides Kühlkonzept

sorgt dafür, dass der Brennerkopf während des Schweißvorgangs nicht überhitzt. Das erhöht die Standzeit der Elektrode und der Schweißbrenner arbeitet dadurch absolut sauber und zuverlässig. Die Steuerung des Cobots über eine Free-Drive-Funktion direkt am Brenner erleichtert die Führung des Roboterarms und damit die exakte Einstellung am Bauteil. Ein ausgeklügeltes Sicherheitssystem per Laserscanner sorgt zudem für höchstmöglichen Schutz des Anwenders, lässt aber vor der Serienproduktion die genaue Parametrisierung und Einstellung des Brenners direkt an der Anlage dank Freischaltung über einen Zustimmungstaster in den Handmodus zu.



„Per Knopfdruck liefert uns der einmal programmierte Cobot perfekt auf das Werkstück abgestimmte Schweißnähte, auch bei hohen Stückzahlen immer in Top-Qualität. Aufwändige Nacharbeit fällt weg, das spart enorm Kosten und wertvolle Zeit.“

**– Helmut Krezdorn, Leiter Anschaffung/
Betriebsmittel**

FAKTEN

- Komplettsystem – optimal auf das WIG-Verfahren abgestimmt
- Flexibler Einsatz
- Sehr einfache Bedienung
- Innovatives Brenner-Kühlsystem
- Schneller Brennerkopfwechsel durch praktischen Bajonettverschluss
- Intelligentes Sicherheitskonzept
- CE-konform

