

# PERFEKTES DUO FÜR SCHWEISSANWENDUNGEN IM EDELSTAHLBEREICH BEI RIEBESAM

## ENORME VORTEILE DURCH DIE T-PRO-SERIE IN KOMBINATION MIT DEM WIG-POWERMASTER-BRENNER

Riebesam entwickelt und fertigt höchst komplexe Reinigungsanlagen, die unter anderem in der Industrie, Medizin oder Forschung zur Anwendung kommen. Aufgrund ihrer langen Erfahrung und hervorragenden Qualität sind die Anlagen aus Murrhardt im Schwäbischen Wald weltweit gefragt. Die Herausforderung: Pro Reinigungsanlage müssen bis zu 400 Schweißnähte gesetzt werden, um sämtliche Rohre, Trommelbehälter, Pumpen und Abscheider passgenau miteinander zu verbinden. Dabei stellen die Edelstahlbauweise sowie aggressive Reinigungsflüssigkeiten ganz besondere Anforderungen an die Qualität der Schweißnähte. Durch die Konstruktion der Anlagen kommt erschwerend dazu, dass der Schweißer oft auf engstem Raum Höchstleistungen erbringen muss. Dank der T-Pro-Serie in Verbindung mit dem leistungsstarken WIG-Powermaster-Brenner hat sich Riebesam ein echtes Hochleistungsteam in die Fertigung

geholt, das in Sachen Handling, Qualität und Produktivität Maßstäbe setzt. Zudem ist das Arbeiten nicht nur deutlich entspannter, sondern auch deutlich wirtschaftlicher geworden.

### UNSER KUNDE AUF EINEN BLICK

#### RIEBESAM GMBH & CO. KG

- Murrhardt, DE
- 70 Mitarbeiter
- [www.riebesam.de](http://www.riebesam.de)



Ergonomisch perfekt: Einfach Mode-Taste sieben Sekunden drücken, und die Display-Anzeige ist auch für Links-Händer optimal eingestellt.



Keine unnötigen Laufwege mehr: die wichtigsten Schweißparameter können dank digitaler Datenkopplung vom Brenner aus gesteuert werden, selbst wenn man die Anlage nicht im Blickfeld hat. Im Bild die T300 ACIDC: optimal für die industrielle WIG-Fertigung.



Schwer zugängliche Stellen: Hier spielt der kompakte Brenner seine Vorteile aus.

Der WIG-Powermaster-Brenner von Lorch:

## OPTIMALE UNTERSTÜTZUNG FÜR DEN SCHWEISSER UND JEDE MENGE HIGHTECH AUF ENGSTEM RAUM

Der Powermaster-Brenner ist leicht, kompakt und robust und ermöglicht das Schweißen in höchster Qualität auch an bisher nahezu unzugänglichen Stellen. Ein durchdachtes Bedienkonzept erlaubt es, den Schweißstrom während des Schweißprozesses jederzeit anzupassen. Parameter, die sonst nur am Schweißgerät eingestellt werden können, sind dank digitaler Datenkopplung nun auch direkt über den Brenner steuerbar. Die einzelnen Tasten sind dabei so angeordnet, dass eine falsche Bedienung praktisch unmöglich ist. Zudem hat der Schweißer alle relevanten Werte jederzeit im Blick: Über

die 7-Segment-Anzeige kann er sich neben dem Schweißstrom und voreingestellten Jobs noch zwei weitere Parameter, wie beispielsweise Gasströmzeit oder Pulsfrequenz, anzeigen lassen. Somit fallen unnötige Laufwege zwischen Werkstück und Schweißquelle weg. Ein nach neuesten ergonomischen Kenntnissen angepasstes Design sorgt außerdem dafür, dass der Brenner jetzt optimal in der Hand liegt und eine entspannte Nahtführung ermöglicht. Und auch an Linkshänder ist gedacht: Mit nur einem einfachen Knopfdruck lässt sich das Display problemlos auf den Linkshandbetrieb umstellen.



*„Der Brenner liegt extrem gut in der Hand. Auch in schwierigsten Lagen lässt es sich mit ihm sehr gut arbeiten. Durch seine kompakten Abmaße kommt man einfacher an Stellen, die bisher kaum zugänglich waren.“*

– Thomas Elser, Schweißfachmann

## FAKTEN

- Einfaches Bedienkonzept
- Optimale Schweißnähte auch an unzugänglichen Stellen
- Mit der 7-Segment-Anzeige alle relevanten Daten stets im Blick
- Entspanntes Schweißen durch exzellente Ergonomie
- Digitale Datenkopplung ermöglicht Parameter-Steuerung direkt am Brenner

