

VYNIKAJÍCÍ SVAŘOVANÉ ŠVY PRO NAKLADACÍ VOZY „CARGO“

ÚSPĚŠNÉ ZAHÁJENÍ ČINNOSTI SPOLEČNOSTI S MICORMIG SYSTÉMY OD SPOLEČNOSTI LORCH

Společnost Fliegl Grünlandtechnik, která na konci roku 2022 začínala s pouhými pěti zaměstnanci, již zaměstnává více než 40 lidí, kteří v současné době v hornobavorském Kirchdorfu vyrábějí až 70 nakladačů „Cargos“ ročně. Ve střednědobém horizontu se má výroba zvýšit na 300 vozů ročně. S délkou až dvanáct metrů a přípustnou celkovou hmotností 34 tun představují vozy Cargos složitý, technologicky vyspělý výrobek. Základem různých verzí je až 800 svařovaných sestav.

Svařování se provádí téměř výhradně ručně. V průběhu zakládání společnosti Andreas Fliegl investoval do flotily deseti systémů MicorMIG od společnosti Lorch, které svářečům nejen výrazně usnadňují práci, ale také zaručují čisté svary s minimálním zkreslením. Tom Anders, vedoucí svářecí techniky: „Systém MicorMIG je

skvělým všestranným pomocníkem a nové hořáky se snadnou manipulací a technickými finesami nám výrazně usnadňují každodenní práci.“

UNÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

FLIEGL GRÜNLANDTECHNIK GMBH

- Kirchdorf, Německo
- více než 40 zaměstnanců
- www.fliegl-gruenlandtechnik.com



Čisté svary díky pulznímu svařování – vysoká kvalita výroby je u společnosti Fliegl nejvyšší prioritou.



Lehký hořák se snadno drží a usnadňuje svařování i na těžko přístupných místech.



Společnost Fliegl Grünlandtechnik spoléhá výhradně na svařovací techniku od společnosti Lorch: Pro výrobu svařovacích zařízení se používá 10 systémů MicorMIG.

Ideální interakce

JEDNODUCHÁ OBSLUHA, VYSOCE EFEKTIVNÍ SVAŘOVACÍ PROCESY, CHYTŘE NAVRŽENÉ HOŘÁKY.

MicorMIG se velmi snadno ovládá: díky technologii dynamického řízení a předdefinovaným synergickým svařovacím programům se všechny ostatní parametry nastaví automaticky po výběru materiálu, drátu a plynu. Svářeč jednoduše nastaví dynamiku oblouku od tvrdého po měkký, aby vyhovoval danému svařovacímu úkolu, a to pomocí praktického otočného ovladače.

Díky vysoce efektivním svařovacím procesům dosahuje společnost optimálních svarů z hlediska technologie výroby i vzhledu. Deformace jsou nízké a téměř nedochází k rozstříku, což výrazně snižuje počet opakovaných prací.

Verze hořáku Powermaster s displejem a tlačítky přímo

v rukojeti hořáku umožňuje snadné dálkové ovládání svařovacího systému. Hořák je optimálně vyvážený a díky ergonomicky propracované rukojeti a nízkému rušivému obrysu zajišťuje plynulý proces svařování i při kyvadlových pohybech. Kromě toho vícekuličkový kloub umožňuje flexibilní pohyb hadicového balíku ve všech směrech. Hořáky jsou optimálně navrženy pro pulzní svařování a jsou vybaveny centrální přípojkou Euro.



„Před zahájením výroby v roce 2023 jsme zkoumali různá řešení svařování. Vynikající svařovací procesy a skutečnost, že Lorch nabízí dobrou servisní podporu a krátkou rozhodovací cestu, byly faktory, které upřednostnily Lorch před konkurencí.“

– Andreas Fliegl, jednatel a majitel společnosti

FAKTA

- Vyšší rychlost svařování díky našemu procesu SpeedArc
- Časově náročná technika jedle již není nutná díky našemu osvědčenému procesu SpeedUp.
- Vynikající kvalita svařování
- Vysoká flexibilita díky možnosti upgradu
- Jednoduchá obsluha

