

PERFEKTNÍ PRO NÁROČNÉ SVAROVÉ SPOJE

RYCHLÉ SVAŘOVÁNÍ BEZ ROZSTŘIKU SE SÉRIÍ S A SPEEDPULSE XT

„Špičková kvalita pro profesionální použití“ zní pravidlo u firmy Müller-Mitteltal. Rodinný podnik střední velikosti v blízkosti Freudenstadtu si v oblasti výroby přívěsů vypracovat po celé Evropě přední místo. Při výrobě přívěsů a podvalníků na míru jsou přitom kladeny mimořádně vysoké nároky na kvalitu svarových spojů: Z důvodu vysokého užitečného zatížení musí být bezpečné a perfektně usazené. Svary vyžadují vysokou vizuální kvalitu, protože téměř všechny spoje jsou dobře viditelné. K tomu jsou jednotlivé plechy předem přesně sestaveny. A na základě vypracované konstrukce z podélných a příčných vzpěr, která zajišťuje, že vlastní hmotnost přívěsů zůstává navzdory enormním přepravním zátěžím omezena na minimum, je prováděno mnoho krátkých, vysoce namáhaných svarových spojů. Firma zatím používá k výrobě 17 MIG-MAG zdrojů série S firmy Lorch s inovativním svařovacím procesem

SpeedPulse XT a nejenom že svařuje podstatně rychleji, ale byla schopná také zredukovat dokončovací práce na minimum.

NÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

KARL MÜLLER GMBH & CO. KG

- Baiersbronn-Mitteltal, DE
- 170 zaměstnanců
- Přívěsy a podvalníky střížené na míru
- www.mueller-mitteltal.de



Výborná pomůcka kromě nového svařovacího procesu SpeedPulse XT: Regulace dynamiky. Ta svařeči dovoluje, v závislosti na pracovním procesu nebo osobní preferenci, nastavení měkkého nebo tvrdšího oblouku.



Kvalitní svarový spoj: I vizuálně nabízí spoje optimální kvalitu. Obtížné oblasti jako stehy a nestejně mezery lze díky procesu SpeedPulse XT snadno přeřádit.

Umožňuje snadné zvládnutí obtížných svařovacích situací

INHERENTNÍ PROPORCIONÁLNÍ REGULACE UMOŽŇUJE OPTIMÁLNÍ ŘÍZENÍ SVAŘOVACÍHO PROCESU

Nový svařovací proces SpeedPulse XT nabízí optimální předpoklady pro použití ve firmě Müller-Mitteltal. Obtížné situace při svařování lze pomocí svařovacího procesu SpeedPulse XT velmi dobře zvládnout. Zvláštní výhodou je přitom firmou Lorch patentovaná inherentní proporcionální regulace. Ta dovoluje regulaci ještě ve stejné fázi impulsu a umožňuje tak bleskurychlé a zároveň citlivé řízení svařovacího procesu. To je dobře zjevné zejména při přeřování stehů nebo nestejných rozměrů mezer. Tam, kde stávající oblouky inklinují k překmitu a je nutné

masivně regulovat, je délka oblouku procesu SpeedPulse XT regulována jemněji a o mnoho přesněji. Důsledek: Přeřování je možné bezpečně a bez cukání. Nedochází již ke slyšitelným změnám frekvence a značně se snížil sklon k rozstříku. Velmi dobrou pomůckou je navíc při množství krátkých svarových spojů počáteční a koncová korekce. K obecné korekci oblouku lze navíc přizpůsobit délku oblouku speciálně pro počáteční a koncovou fázi a tak se problematickému počátečnímu a koncovému kráteru vyhnout úplně.



S použitím nové série S u Müller-Mitteltal velká spokojenost: Christian Finkbeiner, odpovědný odborník na svařování u Schwarzwälder Unternehmen a oba svářeči Joachim Roth a Markus Glaser.

FAKTA

- Vysoká rychlost svařování, méně dokončovacích prací
- Excelentní svarové spoje s vysokou vizuální kvalitou
- Obtížné situace svařování snadno díky SpeedPulse XT
- Výhodná počáteční a koncová korekce
- Regulace dynamiky umožňuje individuální svařování
- Uživatelsky přívětivý ovládací panel s technikou otočných regulátorů
- Možnost aktualizace

