

VYSOKÁ FLEXIBILITA, EFEKTIVITA A VÝHODY DÍKY DIGITALIZACI

S 21 NOVÝMI SVAŘOVACÍMI ZAŘÍZENÍMI LORCH SPOLEČNOST STEELFLEX SMĚŘUJE K DALŠÍMU RŮSTU

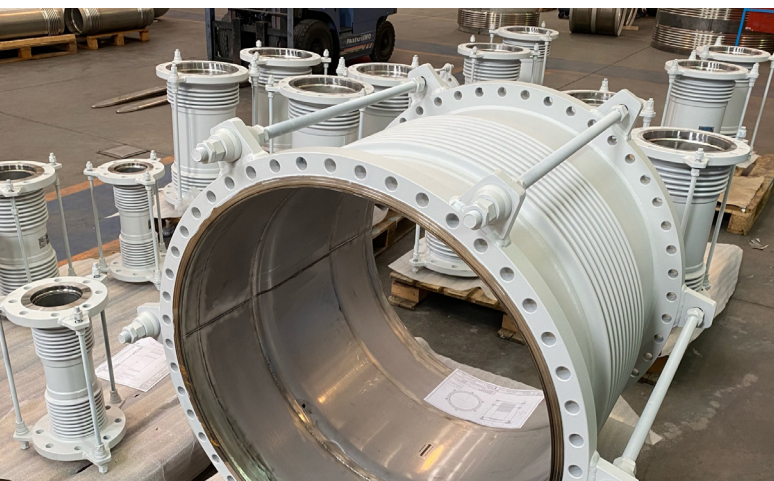
Společnost Steelflex S.r.l. se sídlem v Pioltello v regionu Milán je předním výrobcem kompenzátorů z nerezové oceli a speciálních slitin. Společnost byla založena v roce 1978, od té doby si vypracovala celosvětově dobré jméno v oblasti vyrovnávání tepelné a mechanické dilatace potrubí pomocí dilatačních prvků. V současné době společnost Steelflex zaměstnává 70 pracovníků a je partnerem pro řešení v mnoha průmyslových sektorech jako je chemie, petrochemie, ocelářství a stavba lodí nebo potravinářský průmysl. V rámci rozsáhlého budoucího projektu společnost investovala do 21 nových svařovacích zařízení Lorch. Nasazením série S-XT a sérií V a T nyní může společnost Steelflex nejen značně zkrátit doby svařování, ale také podstatně zvýšit kvalitu svarových spojů. Společnost také profituje z různých

volitelných možností zařízení a možnosti digitalizace svařovacích procesů.

NÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

STEELFLEX S.R.L.

- Pioltello, IT
- Více než 70 zaměstnanců
- Výrobce kompenzátorů z nerezové oceli a speciálních slitin
- www.steelflex.it



Nepostradatelné při výrobě zařízení: Kompenzátor vyrovňávají tepelné a mechanické změny potrubí a musí být při všech pohybech absolutně těsné. Jejich průměr činí v určitých částech až dva metry.



Přesné svarové spoje a malá deformace materiálu mají při výrobě komplexních dilatačních prvků (kompenzátorů) nejvyšší prioritu.

Série V, série T, série S se SpeedPulse XT, Lorch Connect

SPECIFICKÉ POŽADAVKY JSOU SPLNĚNY OPTIMÁLNĚ

Nové svařovací přístroje jsou perfektně přizpůsobené výrobním požadavkům společnosti Steelflex. TIG podavač studeného drátu Lorch Feed série V umožňuje svařování s kontrolovaným a plynulým přívodem materiálu bez nutnosti přerušování procesu svařování. Celý proces svařování je řízen digitálně a probíhá s nejvyšší přesností a s možností synchronizace posuvu drátu s pulzní funkcí. To šetří čas při svařování a odpadá náročná výměna drátu. Mobilní svařovací přístroje série T se vyznačují nejen vynikajícími vlastnostmi TIG svařování. Integrovaná databáze parametrů Lorch SmartBase navíc poskytuje pro každou slitinu ideální parametry pro optimální oblouk. Pomocí série S a svařovacího procesu SpeedPulse XT se u společnosti Steelflex podstatně zkrátily výrobní

časy MIG-MAG svařování. Díky patentované technologii regulace XT dosáhla společnost nejen značného navýšení rychlosti svařování, ale dokázala zároveň výrazně snížit deformace dílů a vyladit svařování téměř bez rozstříku. A díky Lorch Connect může nyní společnost ukládat a analyzovat veškeré výrobní údaje a má v reálném čase přesný přehled o datech jako jsou náklady, výpočty spotřeby drátu a plynu nebo vytížení strojů.



„S tak kvalitními výsledky svařování a možnostmi využití, jaké přináší Lorch zdroje, se cítíme být nejlépe vyzbrojeni pro trh i do budoucna.“

– Giuseppe Barbieri, inženýr

INFOS



Série V

www.lorch.eu/cs/produkty/manualni-svarovani/tig-svarovani/serie-v



Série T

www.lorch.eu/cs/produkty/manualni-svarovani/tig-svarovani/serie-t



Série S

www.lorch.eu/cs/produkty/manualni-svarovani/mig-mag-svarovani/serie-s



Lorch Connect

www.lorch.eu/cs/produkty/digitalni-sluzby/lorch-connect