

KURZINFO

Q-Sys 2020

Highend-Schweißdatenüberwachung und -dokumentation

- Qualitätsüberwachung
- Auswertung
- Schweißdatendokumentation



Auf einen Blick

Automatisierte High-End-Qualitätsüberwachung und -dokumentation

Das Q-Sys 2020 ist eine Stand-Alone Lösung, die als Schweißprozessbeobachter die Nahtqualität zu 100 % überwacht und qualitativ bewertet.

Qualitätsüberwachung

Die Überwachung der Schweißparameter ermöglicht ein sofortiges Eingreifen im Fehlerfall und verhindert somit effektiv Folgeschäden.

Schweißdatendokumentation

Die integrierte Dokumentations-Datenbank vom Q-Sys 2020 sorgt für eine lückenlose Aufzeichnung der Schweißdaten und garantiert somit eine Rückverfolgung aller geschweißter Bauteile.

Auswertung

Analysieren und optimieren Sie alle Schweißaufgaben durch sinnvolle Auswertungsfunktionen ohne großen Aufwand.

Transparenz

Mit dem Q-Sys 2020 lassen sich genaueste Kenntnisse über die Schweißfertigung gewinnen und optimieren, mit dem Resultat, kostengünstiger zu produzieren.

Kalibrierung

Durch die in der Lorch Stromquelle enthaltene kalibrierte Mess- Sensorik benötigt das Q-Sys 2020 keine zusätzlich kostspielige Sensorik und dadurch sparen Sie jährliche Kalibrierungskosten.

Vorteile

Anpassungsfähigkeit.

Sie können jedes Q-Sys 2020 sowohl hardware- als auch softwareseitig frei konfigurieren, so dass Ihr System optimal zu Ihrer Schweißanwendung passt. Selbst eine Erweiterung der zu überwachenden Parameter, wie z. B. Durchflussmenge oder Motorströme, ist für das Q-Sys ohne großen Zeitaufwand möglich.

Sicherheit.

Höchste Ausfallsicherheit durch passives Kühlkonzept und Industrieflashspeicher.

Intuitive Bedienung.

Die Bedienung des Lorch Q-Sys 2020 mit einem 10,1 Zoll Multi-Touch Display ist dank der klar strukturierten und intuitiven Arbeitsoberfläche eine einfache Übung.

Bedienkonzept

Bedienung

- Großes 10,1 Zoll Multi-Touch Display
- Intuitive Menüsteuerung und gut strukturierte Benutzeroberfläche
- Einfache und individuelle Erstellung der zu überprüfenden Schweißparameter
- Detaillierte und professionelle Analyse jeder aufgezeichneten Schweißnaht
- Flexible Festlegung von Grenzwerten und Toleranzen von Schweißnähten



The screenshot shows a software interface for 'Maschine 1' with the following data table:

Maschine 1		1.001			
A	311,5 A	P	10,0 kW *	1,3 f/min	0,9 A
V	30,9 V	q	10,00 mm/min	1,7 f/min	1,00 A
Kontrollierung Auftrag/Charge Job-Nr.		Teil 16.2338_04	Note	1,5	

Technische Daten: Schweißdatenmanagement

Q-Data

Q-Sys 2020