

KURZINFO

LMW 5400 PushPull

Wassergekühlter MIG-MAG-Brenner mit Push-Pull-System.

- Wassergekühlt
- Bis 500 A
- Für größere Distanzen
- Leicht
- Ergonomisch geformte Pistolen-Griffschale
- Widerstandsfähiger Überzug-Schutzschlauch
- Powermaster-Bedienung



Auf einen Blick

Leistungsstark

Mit dem wassergekühlten Lorch LMW 5400 PushPull-Brenner können Sie mit bis zu 500 Ampere bei reinem CO₂ und mit 450 Ampere bei Mischgas schweißen.

Zweikreiskühlsystem

Durch das integrierte Zweikreiskühlsystem mit erhöhtem Wasserdurchfluss erreichen Sie insbesondere beim Impulsschweißen eine optimale Kühlung Ihres Brenners.

PushPull

Das PushPull-Prinzip ermöglicht Ihnen durch die Verbindung der Drahtvorschubeinheit Ihrer MIG-MAG-Schweißanlage mit einem eigenständigen Zugsystem im Brenner die Überbrückung großer Distanzen.

Ergonomie

Durch seine ergonomische Form und sein geringes Gewicht ist der Lorch LMW 5400 PushPull Brenner angenehm zu führen und sorgt so für ermüdungsfreies Schweißen.

Flexibilität

Der Brennerhals des Lorch LMW 5400 PushPull ist einfach und ohne Werkzeug um 360° in die gewünschte Position drehbar und ermöglicht so das Schweißen auch an schwer zugänglichen Stellen.

Vorteile

Nutzerfreundlich

Der austauschbare Düsenstock und die steckbare Gasdüse mit Gasdüsensitz ermöglichen einen schnellen und einfachen Wechsel der Verschleißteile, damit Ihr Brenner stets in einwandfreiem Zustand ist. Die kostengünstigen und langlebigen Verschleißteile des Lorch LMG 5400 PushPull machen diesen besonders wirtschaftlich.

Ergonomie

Die ergonomisch geformte Pistolen-Griffschale des Lorch LMG 5400 PushPull Brenners sorgt für optimales Handling und Balance in allen Positionen. Durch die Softgripeinlage und das geringe Gewicht des Brenners ist eine bequeme Handhabung garantiert. Mit dem dreh- und wechselbaren Brennerhals sind vielseitige Anwendungen möglich.

Mehr Reichweite.

Beim PushPull-Prinzip wird die Drahtvorschubeinheit der MIG-MAG-Schweißstromquelle mit einem eigenständigen Zugsystem im Brennerhandgriff kombiniert. So erreichen Sie selbst bei weichen Aluminiumdrähten Förderweiten von 8m, bei Verwendung eines Drahtvorschubkoffers sogar über 20 m. Während des Schweißens wird der Gleichlauf überwacht und Abweichungen automatisch nachgeregelt, wodurch Abrieb und Drahtverformung minimiert werden.

Robust

Die robuste Bauweise mit geschraubten, schlagunempfindlichen Griffschalen und Federknickschutz sorgen für eine lange Lebensdauer des Lorch LMG 5400 PushPull Brenners.

Powermaster-Bedienung

Die Powermaster-Bedienung ermöglicht Ihnen das Regeln wichtiger Parameter direkt am Brenner und das Abrufen der Einstellungen Ihrer Schweißjobs über den Jobspeicher.

Tiptronic

Mit Tiptronic speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung in der benötigten Reihenfolge ab. Über den Jobspeicher können Sie dann bis zu 100 Arbeitswerte hintereinander abrufen.

Bedienkonzept

Standard

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb

Powermaster

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb
- Mit UpDown Funktion für Stromquellen-Fernregelung
- Digitalanzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur
- Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparametern und Auswahl des Schweißjobs im

Technische Daten: MIG-MAG Brenner PushPull**LMG 3600 PushPull****LMW 5400 PushPull**

Brennertyp

| | | |
|---------|------------|---------------|
| Kühlart | gasgekühlt | wassergekühlt |
|---------|------------|---------------|

MIG-MAG

| | | |
|----------------------------------|-----|-----|
| Belastung CO ² (in A) | 310 | 500 |
| Belastung M 21 Mischgas (in A) | 260 | 450 |

Einschaltdauer

| | | |
|-----------------------|-----|------|
| Einschaltdauer (in %) | 60% | 100% |
|-----------------------|-----|------|

Einsatzbereich

| | | |
|----------------------------|---------|---------|
| schweißbare Drähte (in mm) | 0,8-1,6 | 0,8-1,6 |
|----------------------------|---------|---------|

Brennerausstattung

| | | |
|------------------------------|---------|---------|
| Serienausstattung für Draht: | 1,2 Alu | 1,2 Alu |
| Brenneranschluss | Euro-ZA | Euro-ZA |

Normen und Zulassungen

| | | |
|------|-------------|-------------|
| Norm | EN 60974-07 | EN 60974-07 |
|------|-------------|-------------|