

## KURZINFO

# LMG 3600 PushPull

## Gasgekühlter MIG-MAG-Brenner mit Push-Pull-System.

- Gasgekühlt
- Bis 310 A
- Für größere Distanzen
- Leicht
- Ergonomisch geformte Pistolen-Griffschale
- Widerstandsfähiger Überzugschlauch
- Powermaster-Bedienung



## Auf einen Blick

### PushPull

Das PushPull-Prinzip ermöglicht Ihnen durch die Verbindung der Drahtvorschubeinheit der Schweißanlage mit einem eigenständigen Zugsystem im Brenner die Überbrückung großer Distanzen.

### Flexibilität

Der Brennerhals des Lorch LMG 3600 PushPull ist einfach und ohne Werkzeug um 360° in die gewünschte Position drehbar und ermöglicht so das Schweißen auch an schwer zugänglichen Stellen.

### Ergonomie

Durch seine ergonomische Form und sein geringes Gewicht ist der Lorch LMW 3600 PushPull Brenner angenehm zu führen und sorgt so für ermüdungsfreies Schweißen.

### Nutzerfreundlich

Der austauschbare Düsenstock und die steckbare Gasdüse mit Gasdüsensitz ermöglichen einen schnellen und einfachen Wechsel der Verschleißteile, damit Ihr Brenner stets in einwandfreiem Zustand ist. Die kostengünstigen und langlebigen Verschleißteile des Lorch LMG 3600 PushPull machen diesen besonders wirtschaftlich.

## Vorteile

### **Powermaster-Bedienung**

Die Powermaster-Bedienung ermöglicht Ihnen das Regeln wichtiger Parameter direkt am Brenner und das Abrufen der Einstellungen Ihrer Schweißjobs über den Jobspeicher.

### **Tiptronic**

Mit Tiptronic speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung in der benötigten Reihenfolge ab. Über den Jobspeicher können Sie dann bis zu 100 Arbeitswerte hintereinander abrufen.

### **Ergonomie**

Die ergonomisch geformte Pistolen-Griffschale des Lorch LMG 3600 PushPull Brenners sorgt für optimales Handling und Balance in allen Positionen. Durch die Softgripeinlage und das geringe Gewicht des Brenners ist eine bequeme Handhabung garantiert. Mit dem dreh- und wechselbaren Brennerhals sind vielseitige Anwendungen möglich.

### **Mehr Reichweite**

Beim PushPull-Prinzip wird die Drahtvorschubeinheit der MIG-MAG-Schweißstromquelle mit einem eigenständigen Zugsystem im Brennerhandgriff kombiniert. So erreichen Sie selbst bei weichen Aluminiumdrähten Förderweiten von 8 m, bei Verwendung eines Drahtvorschubkoffers sogar über 20 m. Während des Schweißens werden der Gleichlauf überwacht und Abweichungen automatisch nachgeregelt, wodurch Abrieb und Drahtverformung minimiert werden.

### **Robust**

Die robuste Bauweise mit geschraubten, schlagunempfindlichen Griffschalen und Federknickschutz sorgen für eine lange Lebensdauer des Lorch LMG 3600 PushPull Brenners.

## Bedienkonzept

### **Standard**

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb

### **Powermaster**

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb
- Mit UpDown Funktion für Stromquellen-Fernregelung
- Digitalanzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur
- Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparametern und Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

**Technische Daten: MIG-MAG Brenner PushPull****LMG 3600 PushPull****LMW 5400 PushPull**

## Brennertyp

Kühlart	gasgekühlt	wassergekühlt
---------	------------	---------------

## MIG-MAG

Belastung CO <sup>2</sup> (in A)	310	500
Belastung M 21 Mischgas (in A)	260	450

## Einschaltdauer

Einschaltdauer (in %)	60%	100%
-----------------------	-----	------

## Einsatzbereich

schweißbare Drähte (in mm)	0,8-1,6	0,8-1,6
----------------------------	---------	---------

## Brennerausstattung

Serienausstattung für Draht:	1,2 Alu	1,2 Alu
Brenneranschluss	Euro-ZA	Euro-ZA

## Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-07	EN 60974-07
------	-------------	-------------