

X-SERIE



Verfahrenstabelle

Elektrode									
WIG									
Fugenhobeln									

serienmäßig bei allen Modellen
 serienmäßig bei bestimmten Modellen
 optional erhältlich

Bedienkonzepte

BasicPlus <ul style="list-style-type: none"> ■ "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept ■ amperegenaue 7-Segment-Anzeige ■ Elektrodenvorwahl für optimale Ergebnisse ■ Hotstart on/off (einstellbar im Untermenü) ■ WIG-Funktion zuschaltbar ■ durch CV-Kennlinie mit halbautomatischen MIG-MAG-Drahtvorschubkoffern einsetzbar 	ControlPro <ul style="list-style-type: none"> ■ "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept ■ amperegenaue 7-Segment-Anzeige ■ Elektrodenvorwahl für optimale Ergebnisse ■ Hotstart on/off (einstellbar im Untermenü) ■ WIG-Funktion zuschaltbar ■ mit halbautomatischen MIG-MAG-Drahtvorschubkoffern einsetzbar ■ mit spezieller Steignacht-Schweißfunktion ■ als PST-Variante auch mit Polwendefunktion

TECHNISCHE DATEN



X 350

Elektrode	
- Schweißbereich (in A)	10-350
- Stromeinstellung	stufenlos
- schweißbare Elektroden (mm)	1,5-8,0 (CEL 6,0)
Einschaltdauer	
- ED 100% (in A)	230
- ED 60% (in A)	280
- ED bei max. Strom (in %)	35%
Netz	
- Netzspannung (in V)	400
- Phasen (50/60 Hz)	3~
- positive Netztoleranz (in %)	25%
- negative Netztoleranz (in %)	40%
- Netzabsicherung (in A)	25
- Netzstecker	CEE 32
Maße und Gewichte	
- Maße (LxBxH) (in mm)	515x185x400
- Gewicht (in kg)	18,6/20,2
Normen und Zulassungen	
- Norm	EN 60974-01
- Schutzart (EN 60529)	IP34S
- Isolierstoffklasse	F
- Kennzeichnung	CE, S

Ausführungen

	
Solo-Anlage	PST-Anlage
Extrem robuste, tragbare Anlage, mit IP34S und herausragend geringem Gewicht	Extrem robuste, tragbare Anlage, mit IP34S, herausragend geringem Gewicht und Polwende-Funktion (PST)