
















P-SERIE



Verfahrenstabelle

MIG-MAG								
Elektrode								
WIG								
Fugenhobeln								



serienmäßig bei allen Modellen



serienmäßig bei bestimmten Modellen







optional erhältlich






Bedienkonzepte

	
Basic <ul style="list-style-type: none"> ■ "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept ■ inklusive per Knopfdruck zuschaltbarem SpeedArc-Basic ■ einfache Strom- und Vorschubregelung ■ Quatromatic-Modus ■ digitale Volt-Ampere-Anzeige ■ Möglichkeit zum Anschluss der Powermaster-Fernregelbrenner 	Speed XT (Synergic) <ul style="list-style-type: none"> ■ "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept ■ Synergie-Bedienung ■ Display-gesteuerte Benutzerführung ■ einfache Verfahrens- und Kennlinienauswahl ■ Quatromatic-Modus ■ Dynamikregelung (bei Synergic, SpeedArcXT) ■ Tiptronic Jobspeicher für 100 Schweißaufgaben ■ digitale Volt-Ampere-Anzeige ■ Möglichkeit zum Anschluss der Powermaster-Fernregelbrenner

TECHNISCHE DATEN

	 P 3000 mobil	 P 3500	 P 4500	 P 5500
MIG-MAG				
- Schweißbereich (in A)	25-300	25-350	25-450	25-550
- Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Einschaltdauer				
- ED 100% 40°C (in A)	250	260	360	400
- ED 60% 40°C (in A)	280	300	400	500
- ED bei max. Strom 40°C (in %)	50%	30%	30%	30%
Vorschub und Draht				
- Vorschubeinheit	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)
- schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
- schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-2,4
Netz				
- Netzspannung (in V)	400	400	400	400
- Phasen (50/60 Hz)	3~	3~	3~	3~
- positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
- negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
- Netzabsicherung (in A)	16	16	32	35
- Netzstecker	CEE 16	CEE 16	CEE 32	CEE 32
Maße und Gewichte				
- Maße (LxBxH) (in mm)	812x340x518	---	---	---
- Maße Stromquelle (LxBxH) A-Ausf. (in mm)	---	1116x463x812	1116x463x812	1116x463x812
- Maße Stromquelle (LxBxH) B-Ausf. (in mm)	---	1116x445x855	1116x445x855	1116x445x855
- Gewicht (in kg)	34	---	---	---
- Gewicht Stromquelle A-Ausf. Gasgekühlt (in kg)	---	92,8	97,3	107,3
- Gewicht Vorschubkoffer (Werkstattausführung) (in kg)	---	20,2	20,2	20,2
- Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)	---	14,7	14,7	14,7
Normen und Zulassungen				
- Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Schutzart (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
- Isolierstoffklasse	F	F	F	F
- Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

Ausführungen

				
mobil-Anlage	A-Anlage	B-Anlage	AB-Anlage	BB-Anlage
Tragbare Kompaktanlage mit integriertem Drahtvorschub (inkl. Rollen-Satz zum bequemen Ziehen)	Fahrbare Kompaktanlage mit integriertem Drahtvorschub	Fahrbare Kofferanlage mit Drahtvorschub im abnehmbaren Drahtvorschubkoffer	Fahrbare Kompaktanlage mit integriertem Drahtvorschub und zusätzlichem Drahtvorschubkoffer	Fahrbare Doppelkofferanlage mit Drahtvorschub in den abnehmbaren Drahtvorschubkoffern