

**FÜR SAUBERE SCHWEISS-  
NÄHTE. BLITZSCHNELL UND  
UMWELTFREUNDLICH.**

EC-Clean 1000.



# VERGESSEN SIE GIFTIGES BEIZEN ODER MECHANISCHES REINIGEN!

Reinigen und passivieren Sie die Schweißnaht in einem Schritt und in nur 30 Sekunden. Mit dem EC-Clean 1000. Durch einen elektrochemischen Prozess können Sie das Werkstück spiegelglatt polieren und fälschungssicher signieren.

Eingesetzt wird EC-Clean überall dort, wo Edelstahl geschweißt wird. Geländer-, Behälter-, Rohrleitungsbau oder zum Beispiel Möbel-Industrie – das Spektrum ist sehr vielfältig. Und absolut sicher, da Elektrolyte zum Einsatz kommen, die auch in der Lebensmittelindustrie als Zusatzstoff (Phosphorsäure E338) benutzt werden.

## EC-Clean 1000

- Leistung satt, 1000 VA bei 100% Einschaltdauer
- Für Werkstatt und Montage



## Reinigen, Passivieren und Polieren

- Reinigen und Passivieren in einem Schritt
- Reinigt auch in Ecken und Kanten gründlich und schnell
- Polieren des Werkstücks bis zur spiegelglatten Oberfläche
- Absolut ungiftige Elektrolyte



Gereinigt

Poliert

## Signieren

- Dunkel-Signieren von Edelstahl durch Oxidation
- Hell-Signieren von Aluminium durch Materialabtrag
- Dauerhaft und resistent gegen Chemie oder Abrieb
- Verwendung von Langzeit-Schablonen bis zu 5.000 Mal



# EC-CLEAN 1000



EC-Clean 1000	
Reinigen mit Wechselspannung	✓
Polieren mit Gleichspannung	✓
Signieren auf Aluminium	✓
Signieren auf Edelstahl	✓
Technische Daten	
Leistung	1.000 VA
Anschluss	230 V / 50 - 60 Hz
Schutzklasse	IP21
Maße	250 mm x 150 mm x 300 mm
Gewicht	13 kg

## Vergessen Sie giftiges Beizen oder mechanisches Reinigen!

Nichtrostende Stähle erhalten Ihre Korrosionsbeständigkeit durch eine dünne Passivschicht aus Chromoxid. Die Hitze beim Schweißen zerstört diese Schicht; die Oberfläche ist nun empfindlich für Korrosion. Anlauffarben und Oxidationen müssen deshalb nach dem Schweißen entfernt und die Oberfläche neu passiviert werden. Dies geschieht entweder chemisch oder mechanisch. Die chemische Reinigung durch Beizen ist giftig, benötigt lange Einwirkzeiten und hinterlässt unschöne Beizränder. Mechanische Verfahren durch Bürsten oder Schleifen sind zwar ungiftig – hinterlassen aber fast immer Ferrite oder Eisenoxide auf der Oberfläche, die zu neuem Rost führen. Strahl-Verfahren sind wiederum mit hohen Investitionen verbunden. Und allen Methoden gemeinsam ist ein großer Nachteil: Die Oberflächen müssen in einem weiteren Arbeitsgang passiviert werden. Entweder durch Lagern bei kontrollierter Luftfeuchte und Sauerstoff-Zufuhr. Oder mit Hilfe chemischer Passivierungsmittel, welche Umwelt und Gesundheit wieder belasten.

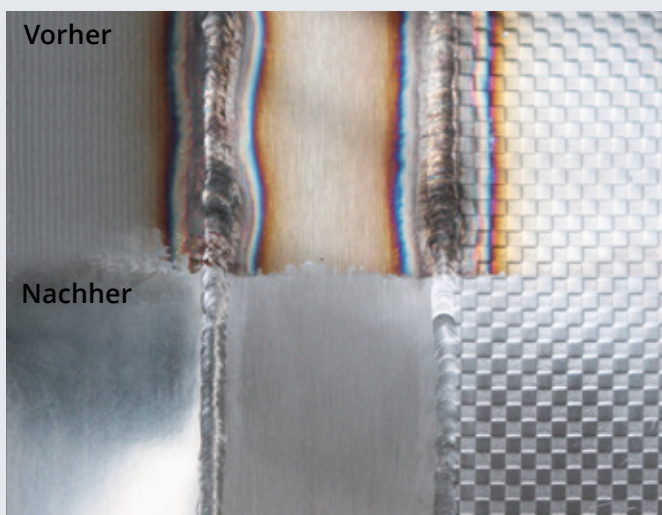
### Pure Effizienz.

Millionen kleiner Lichtbögen an den Enden der Kohlefaserpinsel entfernen blitzschnell sämtliche Verunreinigungen auf hochlegierten Edelstählen und sogar auf NE-Metallen wie Kupfer. Ein zweiter Arbeitsschritt zur Passivierung der Schweißnaht ist nicht notwendig.

### Gift? Fehlanzeige!

Das EC-Clean 1000 reinigt mit der Kraft von Lichtbögen ganz ohne den Einsatz von giftigen Beizchemikalien wie Fluss- oder Schwefelsäure. Verwendet werden lediglich ungiftige Elektrolyte, die auch als Lebensmittelzusatzstoff E338 Verwendung finden.

## REINIGEN UND PASSIVIEREN:



## POLIEREN:



Vorher

Nachher