

MICORTWIN

Rychlost MIG-MAG s vynikajícím
vzhledem TIG svaru!

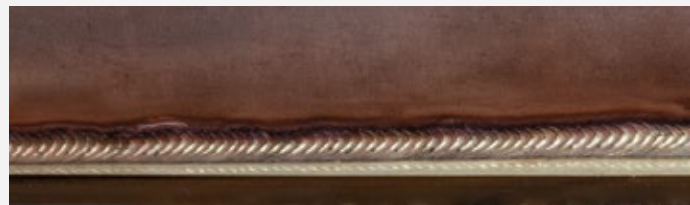


LORCH
smart welding

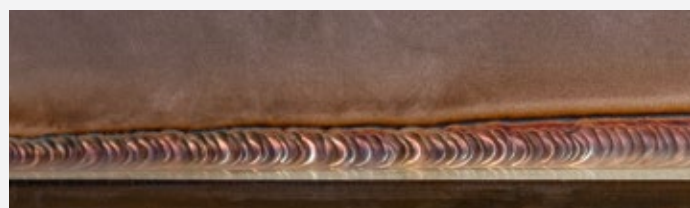
TIG svar má MIG-MAG dvojče.

Dokonalý vzhled svaru.

Při provádění pohledových spojů u tenkých a středně silných plechů (1-8 mm) je často důležitý odpovídající vzhled svaru. V minulosti se zpravidla používaly svařovací postupy typu TIG, protože umožňovaly dosažení pohledových svarů s rovnoměrnými šupinami. Nyní je to však již možné i u svařování MIG-MAG. Proces tak umožňuje v mnoha ohledech podstatné zjednodušení: např. již nemusí být udržováno dvojitě vybavení a vysoce specializované odborníky je možné uvolnit pro úlohy, které nelze řešit jinak než postupem TIG. Každý je schopen jednoduše a reprodukovatelně dosáhnout dokonalého vzhledu svaru. K již uvedeným výhodám se přidává o 100% vyšší rychlost svařování! Výsledek: pohledové svary při maximální rychlosti.



MIG-MAG MicorTwin

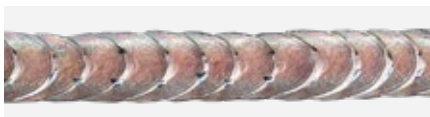


TIG

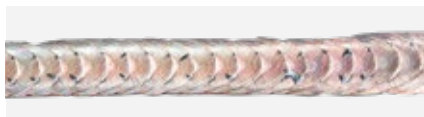
Každá svařovací úloha vyžaduje odpovídající vzhled svaru.

Individuálně, jednoduše, stiskem tlačítka.

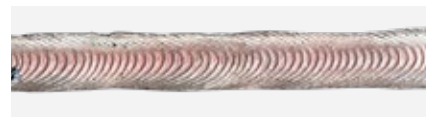
Vzhled svaru a individuální kresbu lze pohodlně ovládat na základě procesu MicorTwin prostřednictvím nastavení dynamiky. Svařovací programy jsou již optimalizovány pro všechny oblasti použití pro nejlepší výsledky, takže lze začít přímo svařovat bez jakýchkoli náročných úprav a věnovat více pozornosti tomu, o co skutečně jde: dokonalému vzhledu svaru, rychle a individuálně.



Hrubé šupiny



Normální šupiny



Jemné šupiny

Skvělé pro hliník, CrNi a ocel.

Proces MicorTwin je vhodný zejména pro svařování hliníku a CrNi (s tenkou až středně silnou stěnou) a oceli se středně silnou stěnou, např. rámců (jízdních kol, stolů, židlí, postelí). Tento U-I regulovaný pulzní proces využívá cyklickou alternaci s fází oblouku bez přenosu materiálu.



Hliníkové rámy jízdních kol



Tenký plech z ušlechtilé oceli



Hliníkové rámy zábradlí

Frank Knuf,
odpovědný vývojový svářeč:

„Z mého pohledu pozoruhodná možnost pro naše zákazníky. Nečekal bych, že s procesem MIG-MAG je možné dosáhnout takového vzhledu svaru za takové rychlosti. Vypadá to jednoduše výborně. Vyzkoušejte si to, přesvědčte se sami!“



Nyní k dispozici pro MicorMIG Pulse!

MicorMIG Full-Process Pulse - objednejte nyní!

Proces MicorTwin je obsažen v níže uvedených zařízeních. Navíc je také k dispozici i v rámci individuální konfigurace. Pro stávající zařízení MicorMIG Pulse od roku 2018 je k dispozici ve formě upgradu. **Plná flexibilita. Nejvyšší výkon. Pravý Lorch.**



Označení	Obj.č.
MicorMIG Pulse 300 BasicPlus Kompaktní zdroj chlazený plynem (Full-process)	225.3040.3
MicorMIG Pulse 350 BasicPlus Kompaktní zdroj chlazený vodou (Full-process)	225.3550.3
MicorMIG Pulse 400 BasicPlus Kompaktní zdroj chlazený vodou (Full-process)	225.4050.3
MicorMIG Pulse 400 BasicPlus Zdroj s externím podavačem chlazený vodou (Full-process) - 5 m propojovací kabelový svazek	225.4052.3
MicorMIG Pulse 400 BasicPlus Zdroj s externím podavačem chlazený vodou (Full-process) - 10 m propojovací kabelový svazek	225.4053.3
MicorMIG Pulse 500 BasicPlus Zdroj s externím podavačem chlazený vodou (Full-process) - 5 m propojovací kabelový svazek	225.5052.3
MicorMIG Pulse 500 BasicPlus Zdroj s externím podavačem chlazený vodou (Full-process) - 10 m propojovací kabelový svazek	225.5053.3



MADE IN GERMANY

Váš Lorch kontakt pro veškeré dotazy související s MicorTwin:



Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24-26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding