

Modele



	MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Domeniu de sudare	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Reglarea tensiunii	fără trepte	fără trepte	fără trepte	fără trepte
Alimentare electrică rețea 3~400 V	●	●	●	●
Alimentare electrică rețea 3~230 V	○	○	○	○
Concepte de operare				
BasicPlus	●	●	●	●
ControlPro	●	●	●	●
Variante de răcire				
Gaz	●	●	●	●
Apă	●	●	●	●
Variante constructive				
Sistem compact	●	●	●	●
Sistem cu dispozitiv de avans al sârmei	●	●	●	●
	● Opțional	● Dotare de serie	○ Disponibil opțional	

Concepte de operare



BasicPlus

- Concept de operare „3 pași și gata de sudare”
- Reglarea fără trepte a curentului de sudură
- Afișaj digital amperaj-voltaj
- Posibilitate de activare a umplerii craterelor
- Reglare dinamică în 7 trepte a arcului electric
- Reglaj automat (control sinergic)
- Selecția programului de sudare în compartimentul de avans al sârmei
- Posibilitate de upgrade



ControlPro

- Concept de operare „3 pași și gata de sudare”
- Reglarea fără trepte a curentului de sudură
- Afișaj digital amperaj-voltaj
- Display grafic de mare luminozitate (OLED) pentru afișarea celui de al 3-lea parametru principal
- Posibilitate de activare a umplerii craterelor
- Reglare dinamică în 21 de trepte a arcului electric
- Reglaj automat (control sinergic)
- Selecția programului de sudare în compartimentul de avans al sârmei
- Memorie de programe Tiptonic pentru 100 de programe de sudare
- Posibilitate de upgrade

Date tehnice

		MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Curent de sudare MIG-MAG	A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Curent la 100% durată activă	A	200	250	300	370
Curent la 60% durată activă	A	250	300	370	430
Durată activă la I max.	%	45	45	45	45
Tensiune de alimentare	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Toleranță admisibilă rețea de alimentare electrică	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Siguranță rețea, acțiune lentă	A	32	32	32	32
Dimensiuni sistem compact (LxIxh)	mm	880 x 490 x 885	880 x 490 x 885	880 x 490 x 885	880 x 490 x 885
Dimensiuni sistem cu alimentare sârmă (LxIxh)	mm	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955
Greutate – sistem compact, răcit cu gaz	kg	58	58	61	66
Greutate – dispozitiv de avans sârmă	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Greutate – sistem răcire cu apă (plin)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

Comparație între performanțe

	MicorMIG Pulse	S-SpeedPulse XT
„Pulse” oțel	●	●
„Pulse” multi-material	○	●
TwinPuls	–	●
Control dinamic „Pulse”	–	●
Sudare SpeedPulse	–	●
Reglare	U-I	I-I / I-U-I
Performanță oțel	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Performanță oțel inoxidabil	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Performanță aluminiu	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Viteză	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Lungime cordoane	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Sudare în puncte	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
	■ □ Performanță	● Dotare standard ○ Disponibil opțional

Distribuitorul dv. Lorch:

LORCH
smart welding

Un mare plus în cazul tablelor subțiri:

SERIA MICORMIG PULSE

ADIO, ARC INTERMEDIAR

Sudură fără stropi, datorită arcului electric pulsat, stabil și controlabil.

CU MULTIPLE UTILIZĂRI

Arc scurt, arc pulsat sau arc spray, arcul potrivit pentru orice lucrare

MANIPULARE UȘOARĂ

Reglarea intuitivă, operarea simplă și lucrările minime de retușare fac din MicorMIG-Pulse favoritul sudorilor



LORCH
smart welding

SERIA MICORMIG PULSE

Introducerea ușoară în „sudarea pulsată”, cu un mare plus în cazul tablelor subțiri.

Luăți-vă la revedere de la arcul intermediar. Cu MicorMIG Pulse economisiți lucrări costisitoare de retușare sau timp prețios la schimbarea sărmei de sudare. Indiferent dacă este vorba de oțel, oțel inoxidabil sau aluminiu – cu procedeul pulsant este garantată sudarea cu foarte puțini stropi, fără lucrări costisitoare de retușare, pe tot parcursul curbei caracteristice.

- **Arc electric pulsant.** În viitor, cu procedeul pulsant robust și simplu de reglat al aparatelor MicorMIG Pulse veți suda aproape fără stropi în domeniul arcul de tranziție. Astfel economisiți lucrări costisitoare de retușare sau timp prețios la schimbarea sărmei de sudare.
- **Un plus de performanță datorită MicorBoost.** Tehnologia MicorBoost vă permite să sudați și mai eficient, cu un randament superior în timpul sudării MIG-MAG. Mai mult, tehnologia de reglare rapidă garantează un transfer curat al picăturilor la arcul pulsant.
- **Posibilitate de upgrade.** Niciodată nu a fost așa de simplu să se adapteze sistemul de sudare la exigențele în permanentă creștere din industria sudurii și să se adauge ulterior procedee de sudare și programe de sudare care măresc productivitatea, precum și funcții care simplifică munca.
- **Ready for Speed.** Grație procedeelelor Speed de la Lorch „SpeedUp” și „SpeedArc”, disponibile opțional pentru MicorMIG Pulse, veți suda cu o productivitate și mai înaltă.
- **Sistem de schimbare rapidă.** Chiar și sistemul de avans al sărmei, ușor accesibil la MicorMIG, este conceput cu atenție până la cele mai mici detalii. Grație sistemului de schimbare, perfect adaptat, nimic nu mai stă în calea schimbării rapide a rolelor de avans robuste și durabile de la Lorch. Totul, fără niciun șurub.



+ inclusiv
toate funcțiile
seriei MicorMIG



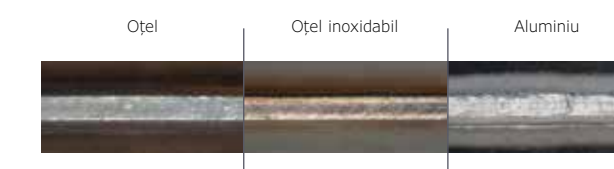
Puncte forte

Sudați practic fără stropi – oțel, oțel inoxidabil sau aluminiu

Sudarea în domeniul arcului intermediar duce în majoritatea cazurilor la un cordon de sudură mediocru, cu mulți stropi. Și acest lucru necesită lucrări de retușare și înseamnă mult timp și costuri mari. Până acum, singura soluție era fie schimbarea frecventă a sărmei, fie utilizarea de gaze speciale.

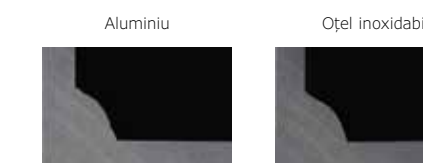


Soluția inteligentă de la Lorch: indiferent dacă sudați oțel, oțel inoxidabil (inox) sau aluminiu. Tehnologia de reglare rapidă și arcul electric pulsant MicorMIG Pulse, cu calitate dovedite în practică, garantează o sudare aproape fără stropi, chiar și în domeniul arcului intermediar, ceea ce vă scutește de supărătoarele lucrări de retușare.

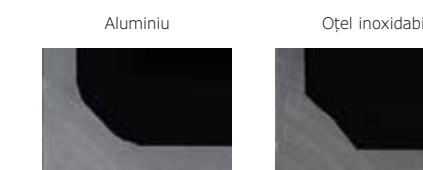


Un cordon perfect – chiar și la aluminiu și oțel inoxidabil

În cazul sudării cu arc electric scurt a aluminiului și a oțelurilor speciale, calitatea cordonului și umezirea flancurilor în timpul sudării nu satisfac aproape niciodată exigențele profesionale. Consecința: Pierderi de calitate și retușuri care reprezintă pierdere de timp și bani.



Soluția inteligentă de la Lorch: un cordon fără stropi, cu zone de tranziție netede ale cordonului și o mai bună umezire a flancurilor. De acum înainte stăpâniți cu ușurință această provocare grație arcului MicorMIG Pulse și excepționalei ușurințe în utilizare.

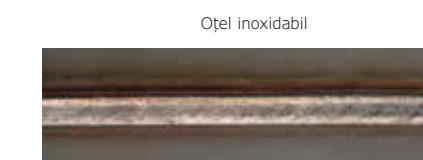


Reducerea colorațiilor termice ale cordonului la oțelurile speciale

Foarte mulți sudori, din dorința de a obține rădăcina perfectă la sudarea MIG-MAG a oțelului inoxidabil, sudează adesea cu un amperaj semnificativ mai mare decât ar fi de fapt necesar. Consecința este apariția de colorații termice ale cordonului la oțelurile speciale.



Soluția inteligentă de la Lorch: arcul electric al MicorMIG Pulse introduce mai puțină energie în piesa de prelucrat și astfel evită colorațiile termice nedorite. Retușările costisitoare, necesare de exemplu pentru eliminarea colorațiilor termice, sunt reduse la minim datorită arcului electric al MicorMIG Pulse. Și toate acestea plus o pătrundere perfectă a rădăcinii.



MicorMIG Pulse

www.lorch.eu

LORCH
smart welding