

## Verzie

|                             | MicorMIG Pulse 300 | MicorMIG Pulse 350 | MicorMIG Pulse 400 | MicorMIG Pulse 500 |
|-----------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Zvárací rozsah              | A 25 - 300         | 25 - 350           | 30 - 400           | 30 - 500           |
| Nastavenie napätia          | plynulé            | plynulé            | plynulé            | plynulé            |
| Sieťové napätie 3 ~ 400 V   | ●                  | ●                  | ●                  | ●                  |
| Sieťové napätie 3 ~ 230 V   | ○                  | ○                  | ○                  | ○                  |
| <b>Koncepty obsluhy</b>     |                    |                    |                    |                    |
| BasicPlus                   | ●                  | ●                  | ●                  | ●                  |
| ControlPro                  | ●                  | ●                  | ●                  | ●                  |
| <b>Verzie chladenia</b>     |                    |                    |                    |                    |
| Plyn                        | ●                  | ●                  | ●                  | ●                  |
| Voda                        | ●                  | ●                  | ●                  | ●                  |
| <b>Konštrukcia</b>          |                    |                    |                    |                    |
| Ako kompaktné zariadenie    | ●                  | ●                  | ●                  | ●                  |
| S oddeleným podávačom drôtu | ●                  | ●                  | ●                  | ●                  |

● Možné výrobné verzie ● Sériová výbava ○ Dodatočná výbava



## Koncepty obsluhy



### BasicPlus

- „3 kroky a zvárate“- koncept obsluhy
- Plynulé nastavenie zváracieho prúdu
- Digitálne zobrazovanie Volt-Ampér
- Funkcia vyplnenia koncového krátera
- 7 stupňová regulácia dynamiky zváracieho prúdu
- Automatické kontrola nastavených parametrov (synergické ovládanie)
- Voľba zváracieho programu v podávači drôtu
- Možnosť upgradu



### ControlPro

- „3 kroky a zvárate“- koncept obsluhy
- Plynulé nastavenie zváracieho prúdu
- Digitálne zobrazovanie Volt-Ampér
- Prehľadný (OLED) displej na zobrazenie základných parametrov
- Funkcia vyplnenia koncového krátera
- 21 stupňová regulácia dynamiky zváracieho prúdu
- Automatické kontrola nastavených parametrov (synergické ovládanie)
- Voľba zváracieho programu v podávači drôtu
- Tiptronic pamäť na uloženie 100 zváracích programov
- Možnosť upgradu

## Technické údaje

|   |    | MicorMIG Pulse 300 | MicorMIG Pulse 350 | MicorMIG Pulse 400 | MicorMIG Pulse 500 |
|---|----|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Zvárací prúd MIG-MAG                            | A  | 25 - 300           | 25 - 350           | 30 - 400           | 30 - 500           |
| Prúd pri 100 % ED                               | A  | 200                | 250                | 300                | 370                |
| Prúd pri 60 % ED                                | A  | 250                | 300                | 370                | 430                |
| ED pri I max.                                   | %  | 45                 | 45                 | 45                 | 45                 |
| Sieťové napätie                                 | V  | 3~400              | 3~400              | 3~400              | 3~400              |
| Povolená tolerancia siete                       | %  | ±15                | ±15                | ±15                | ±15                |
| Sieťová poistka, pomalá                         | A  | 32                 | 32                 | 32                 | 32                 |
| Rozmery kompaktného zariadenia (D x Š x V)      | mm | 880 x 400 x 885    | 880 x 490 x 885    | 880 x 490 x 885    | 880 x 490 x 885    |
| Rozmery s externým podávačom drôtu (D x Š x V)  | mm | 880 x 490 x 955    | 880 x 490 x 955    | 880 x 490 x 955    | 880 x 490 x 955    |
| Hmotnosť, kompaktné zariadenie chladenie plynom | kg | 58                 | 58                 | 61                 | 66                 |
| Hmotnosť podávača drôtu                         | kg | 10,6               | 10,6               | 10,6               | 10,6               |
| Hmotnosť vodného chladenia (plné)               | kg | 13,0               | 13,0               | 13,0               | 13,0               |

## Porovnanie výkonu

|                        | MicorMIG Pulse | S-SpeedPulse XT |
|------------------------|----------------|-----------------|
| Pulz oceľ              | ●              | ●               |
| Pulz Multi-Materiál    | ○              | ●               |
| TwinPuls               | —              | ●               |
| Pulz - zmena dynamiky  | —              | ●               |
| SpeedPulse             | —              | ●               |
| Regulácia              | U-I            | I-I / I-U-I     |
| Použitie pre oceľ      | ■ ■ ■ □ □      | ■ ■ ■ ■ ■       |
| Použitie pre CrNi oceľ | ■ ■ ■ □ □      | ■ ■ ■ ■ ■       |
| Použitie pre hliník    | ■ ■ ■ □ □      | ■ ■ ■ ■ ■       |
| Rýchlosť regulácie     | ■ ■ ■ □ □      | ■ ■ ■ ■ ■       |
| Dlhé zvary             | ■ ■ ■ □ □      | ■ ■ ■ ■ ■       |
| Zváranie cez stehy     | ■ ■ ■ □ □      | ■ ■ ■ ■ ■       |

■ □ Performance ● Sériová výbava ○ Dá sa zakúpiť ako voľba

Váš odborný predajca Lorch:

**LORCH**  
smart welding

VEĽKÉ PLUS AJ PRE TENKÉ PLECHY:

# SÉRIA MICORMIG PULSE

### DOKONALÝ OBLÚK VŽDY A VŠADE

Zváranie bez rozstrekú, vďaka stabilnému a ľahko ovládateľnému pulznému oblúku.

### UNIVERZÁLNE POUŽITIE

Pre každú úlohu správny krátky oblúk, pulzný oblúk, alebo sprchový oblúk.

### JEDNODUCHÁ MANIPULÁCIA

Intuitívne nastavenie, jednoduchá obsluha a minimálna práca navyše robia, MicorMIG-Pulse zváracím profesionálom.



www.lorch.eu

**LORCH**  
smart welding

# SÉRIA MICORMIG PULSE

## Jednoduchý vstup do sveta pulzného zvárania s veľkým plus pri zváraní tenkých plechov.

Rozlúčte sa s prechodovými svetelnými oblúkmi. S MicorMIG Pulse ušetríte náročnú prácu navyše alebo vzácny čas pri nastavovaní ideálnych parametrov zvárania. Či už pracujete s oceľou, CrNi oceľou alebo hliníkom - rúčíme Vám, že pulzný proces bude mať nižší rozstrek v celom rozsahu zváracích parametrov.

- **Pulzný oblúk.** S pulzným procesom a jeho jednoduchým nastavením budete zvärať bez rozstrekú aj v oblasti prechodového oblúka. Takto ušetríte nákladné dodatočné práce a cenný čas. S MicorMIGPulse máte dostupné aj všetky funkcie pôvodnej MicorMIG-Série.
- **Zvýšený výkon vďaka mikroprocesoru MicorBoost.** Pomocou technológie MicorBoost budete zvärať ešte efektívnejšie pri vyššom stupni účinnosti pri metóde zvárania MIG-MAG. Rýchla regulačná technika sa stará okrem toho aj o čistý prechod kvapiek pulzného oblúka.
- **Možnosť upgradu.** Ešte nikdy nebolo také jednoduché, prispôbiť zväracie zariadenie rastúcim požiadavkám na techniku zvárania a nahradiť tiež dodatočne zväracie procesy s nárastom produktivity, zväracie programy tiež a funkcie, ktoré zjednodušujú prácu zväračom.
- **Ready for Speed.** S voliteľnými rýchlostnými procesmi „SpeedUp“ a „SpeedArc“ od firmy Lorch už aj v zariadení MicorMIG Pulse, vďaka ktorým budete zvärať ešte produktívnejšie ako doteraz.
- **Systém rýchlej výmeny.** Samotný ľahko prístupný podávač drôtu MicorMIG je premyslený až do najmenších podrobností. Vďaka perfektne zladenému systému výmeny podávacích kladiek drôtu aj bez použitia náradia vďaka čomu šetríte Váš čas.

**3** ROKY PRŮMYSLOVÉ ZÁRUKY  
LORCH

+ vrátane všetkých funkcií série MicorMIG

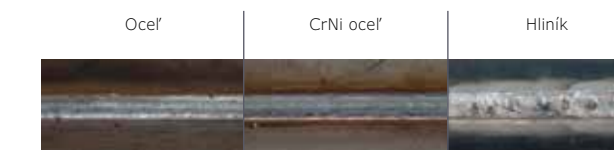
LORCH  
MICORBOOST  
TECHNOLOGY



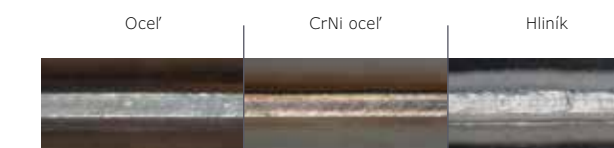
## Výhody

### Zvárajte takmer bez rozstrekú – oceľ, CrNi oceľ, alebo hliník.

Zo všedného dňa zvärača: Zváranie v prechodovej oblasti zväracieho oblúka vedie väčšinou k zlému vzhľadu zvarov s veľkým rozstrekom čo znamená časovo a nákladovo náročnú prácu navyše. Doteraz jediným riešením bola častejšia výmena spotrebných dielov horáka, alebo používanie špeciálnych plynov.

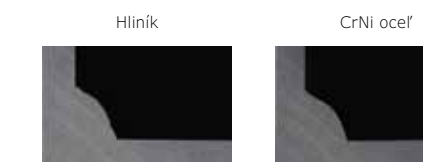


**Jednoduché riešenie firmy Lorch:** Je úplne jedno, či várate CrNi oceľ, alebo hliník. Skúšaný a otestovaný vo výrobe. Oblúk MicorMIG Pulse v kombinácii s technológiou rýchlej reakcie zväracieho oblúka, poskytuje výkon pri zváraní aj bez rozstrekú - dokonca aj v rozsahu prechodových oblúkov, čo vám ušetrí veľké množstvo zdĺhavých prác.

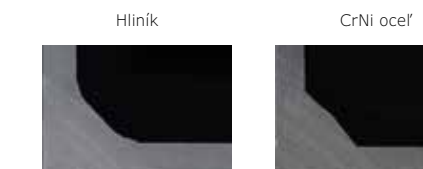


### Perfektný vzhľad zvaru – tiež pri hliníku a CrNi oceľach

Zo všedného dňa zvärača: Ak budete zvärať hliník alebo CrNi oceľ v oblasti krátkeho oblúka, zvary takmer nikdy nezodpovedajú normám v oblasti výroby. Dôsledkom je neštandardná kvalita spolu s časovo náročnými a nákladnými opravami zvarov.

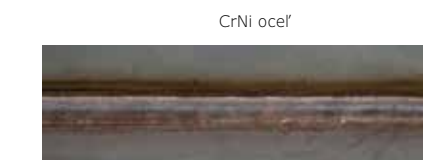


**Jednoduché riešenie firmy Lorch:** Zvar bez rozstrekú, mäkké prechody zvarov. S pulzným oblúkom MicorMIG a jeho jednoduchou obsluhou to zvládnete ľavou zadnou.

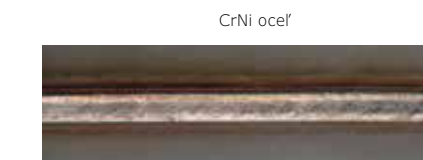


### Minimálne sfarbenie CrNi ocele pri zváraní.

Zo všedného dňa zvärača: Ak chcete dosiahnuť čo možno najpresnejšie zachytenie koreňov, treba zvärať často s výrazne vyššou intenzitou prúdu, než je potrebné. Následkom je nadmerné sfarbenie zvarov CrNi ocele.



**Jednoduché riešenie firmy Lorch:** Predstavuje menšie množstvo vnesenej energie do obrábku. Oblúk MicorMIG Pulse spoľahlivo znižuje nežiadúce zafarbenie CrNi ocele. Okrem toho oblúk MicorMIG Pulse znižuje časovo náročné a nákladné opracovanie, ako je odstránenie nábehových farieb. A to všetko pri čistom zachytení koreňa zvaru.



# MicorMIG Pulse

www.lorch.eu

**LORCH**  
smart welding