

Uitvoeringen



	MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Lasbereik	A 25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Spanningsinstelling	traploos	traploos	traploos	traploos
Voeding 3 ~ 400 V	●	●	●	●
Voeding 3 ~ 230 V	○	○	○	○
Bedieningsconcepten				
BasicPlus	●	●	●	●
ControlPro	●	●	●	●
Koelvarianten				
Gas	●	●	●	●
Water	●	●	●	●
Bouwvarianten				
Compactmachine	●	●	●	●
Kofferuitvoering	●	●	●	●

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Bedieningsconcepten



BasicPlus

- "3 stappen en lassen" - bedieningsconcept
- Traploze lasroom instelling
- Digitale Volt-Ampère display
- Inschakelbare eindkratervulling
- 7-traps regeling van de vlamboogdynamiek
- Instelautomaat (synergiebesturing)
- Selectie van lasprogramma in de aanvoerruimte
- Geschikt voor upgrades



ControlPro

- "3 stappen en lassen" - bedieningsconcept
- Traploze lasroom instelling
- Digitale Volt-Ampère display
- Helder grafisch display (OLED) voor weergave van de 3 hoofdparameters
- Inschakelbare eindkratervulling
- 21-traps regeling van de vlamboogdynamiek
- Instelautomaat (synergiebesturing)
- Selectie van lasprogramma in de aanvoerruimte
- Tiptronic opdrachtgeheugen voor 100 lastaken
- Geschikt voor upgrades

Technische specificaties

		MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Lasstroom MIG-MAG	A	25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Stroom bij 100 % ED	A	200	250	300	370
Stroom bij 60 % ED	A	250	300	370	430
ID bij I max	%	45	45	45	45
Netspanning	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Toelaatbare nettolerantie	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Netafzekering, traag	A	32	32	32	32
Afmetingen compacte installatie (l x b x h)	mm	880 x 490 x 885	880 x 490 x 885	880 x 490 x 885	880 x 490 x 885
Afmetingen kofferuitvoering (l x b x h)	mm	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955
Gewicht, compacte installatie gasgekoeld	kg	58	58	61	66
Gewicht draadaanvoerkoffer	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Gewicht waterkoeling (gevuld)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

Vergelijking van prestaties

	MicorMIG Pulse	S-SpeedPulse XT
Puls, staal	●	●
Puls, meerdere materialen	○	●
TwinPuls	—	●
Puls met vlamboog dynamiek	—	●
SpeedPulse welding	—	●
Regeling	U-I	I-I / I-U-I
Prestaties staal	■ ■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■ ■
Prestaties edelstaal	■ ■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■ ■
Prestaties aluminium	■ ■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■ ■
Snelheid	■ ■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■ ■
Lengte naden	■ ■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■ ■
Hechtlassen overlassen	■ ■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■ ■

■ □ Performance ● standaarduitvoering ○ optioneel verkrijgbaar

Uw Lorch-verkoper:

LORCH
smart welding

GROTE PLUS BIJ DUNNE PLATEN:

DE MICORMIG PULSE-SERIE

OVERGANGSBOOG ADE

Spatvrij lassen door de stabiele en beheersbare pulsboog

VEELZIJDIG

Voor alle werkzaamheden de juiste kortsluitboog, pulsboog of sproei-boog

EENVOUDIGE BEDIENING

Door de intuïtieve instelling, de eenvoudige bediening en de minimale nabewerking is de MicroMIG-puls dé favoriet onder lassers



www.lorch.eu

LORCH
smart welding

DE MICORMIG PULSE-SERIE

Makkelijk te bedienen als u begint met pulslassen. Met een grote plus bij dunne platen.

Zeg de overgangsboog vaarwel. Met de MicorMIG Pulse voorkomt u omslachtige nabewerkingen of bespaart u kostbare tijd bij het vervangen van de lasdraad. Of het nu gaat om staal, edelstaal of aluminium, met het pulsproces is spatarm lassen zonder omslachtige nabewerkingen over de hele karakteristiek gegarandeerd.

- **Puls-vlamboog.** Weinig nabewerking. Met het eenvoudig in te stellen en robuuste pulse-proces van de MicorMIG last u in de toekomst nagenoeg spatvrij in de overgangsboog. Zo voorkomt u omslachtige nabewerkingen of bespaart u kostbare tijd bij het wisselen van lasdraad. Met de MicorMIG Pulse beschikt u bovendien over alle functies van de MicorMIG-serie.
- **Meer vermogen door MicorBoost.** Door de MicorBoost-technologie last u nog efficiënter bij een hoger rendement bij het MIG-MAG-lassen. De snelle regeltechniek zorgt bovendien voor een zuivere druppeloverdracht van de pulsboog.
- **Geschikt voor upgrades.** Nog nooit is het zó eenvoudig geweest om een lasapparaat aan te passen aan groeiende lastechnische behoeften en productiviteit verhogende lasprocessen, lasprogramma's en om werk vereenvoudigende functies ook achteraf in te voeren.
- **Ready for Speed.** Met de optioneel verkrijgbare Lorch-Speed-processen 'SpeedUp' en SpeedArc' voor de MicorMIG Pulse last u nog productiever.
- **Snelwisselsysteem.** Zelfs de eenvoudig toegankelijke draadaanvoer van de MicorMIG is tot in het kleinste detail doordacht. Dankzij het perfect afgestemde wisselsysteem staat het snel vervangen van de robuuste en duurzame Lorch-aandrijfrollen niets meer in de weg. En dat allemaal zonder schroefverbindingen.



+ inclusief alle functies van de MicorMIG-serie



Highlights

Nagenoeg spatvrij lassen – staal, edelstaal of aluminium

Het dagelijks leven van een lasser: Het lassen in de overgangsboog heeft meestal een slecht uitziende naad met veel spatten als gevolg. Dat leidt tot tijdrovende en kostbare nabewerkingen. De enige oplossing was tot nu toe vaker van draad te wisselen of het toepassen van speciale gassen.

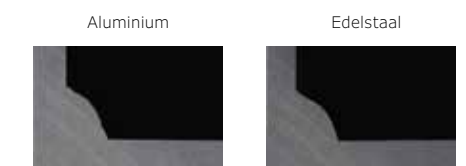


De slimme oplossing van Lorch: Het maakt niet uit of u staal, edelstaal of aluminium last. De snelle regeltechniek en de beproefde MicorMIG Pulse-vlamboog zorgen voor een nagenoeg spatvrij lasresultaat, ook in de overgangsboog, wat lastige nabewerkingen voorkomt.

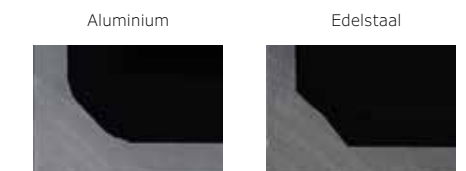


Perfect uitziende naad – ook bij aluminium en edelstaal

Het dagelijks leven van een lasser: Wanneer aluminium en edelstaal in de kortsluitboog worden gelast, voldoet de kwaliteit van de naad en van de flankbevochtiging bij het lassen vrijwel nooit aan de bedrijfseisen. De consequentie: slechtere kwaliteit en tijdrovende en kostbare nabewerkingen.



De slimme oplossing van Lorch: Een spatvrije lasnaad, aansluitende naadovergangen en een betere flankbevochtiging. Met de MicorMIG Pulse-vlamboog en de eenvoudige bediening lukt u dat in de toekomst zonder problemen.



Minder aanloopkleuren bij edelstalen naden

Het dagelijks leven van een lasser: Wie een zo nauwkeurig mogelijke grondnaad bij het lassen van edelstaal wil bereiken, last vaak met een duidelijk hogere stroomsterkte dan eigenlijk nodig zou zijn. Het gevolg zijn aanloopkleuren bij de edelstalen naden.



De slimme oplossing van Lorch: De MicorMIG Pulse-vlam-boog zorgt ervoor dat er minder energie in het werkstuk komt en zo worden onnodige aanloopkleuren voorkomen. Tijdrovende en kostbare nabewerkingen voor bijvoorbeeld het verwijderen van de aanloopkleuren worden met de MicorMIG Pulse-vlamboog verminderd. En dan wordt de grondnaad ook nog eens duidelijk geregistreerd.



MicorMIG Pulse

www.lorch.eu

LORCH
smart welding