

SCHWEISSTRAKTOREN: DER PROBLEMLÖSER FÜR LÄNGERE NÄHTE BEI GIPO

WENIGER STRESS, DEUTLICH HÖHERE PRODUKTIVITÄT UND QUALITÄT

Das Schweizer Unternehmen GIPO ist einer der führenden Hersteller von raupenmobilen, vollhydraulischen Steinbrecher-Anlagen. Die Chassis dieser gigantischen Maschinen werden fast ausschließlich aus Stahlblechen S 355 gefertigt. Tragende Elemente erreichen Blechstärken von bis zu 30 Millimetern und auf die Schweißnähte wirken beim Zerkleinern der Mineralstoffe extreme Kräfte. Daher müssen auch die zahlreichen, extrem langen Schweißnähte, die in vielen Bereichen der Chassis auftreten, qualitativ absolut hochwertig sein. Für besonders lange und kritische Schweißnähte setzt das Unternehmen den Schweißtraktor Trac Wheel Pro von Lorch ein und erhöht dadurch nicht nur die Sicherheit, sondern spart auch deutlich Kosten.

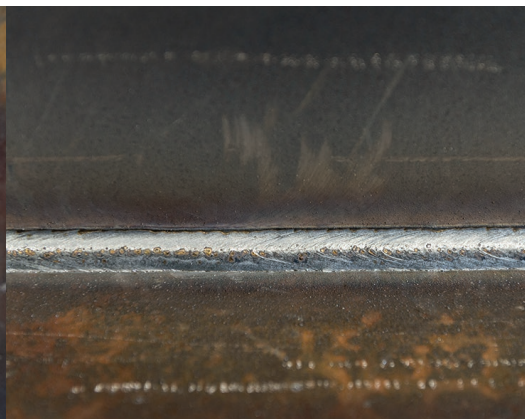
UNSER KUNDE AUF EINEN BLICK

GIPO AG

- Seedorf, CH
- 160 Mitarbeiter
- Aufbereitungssysteme
- www.gipo.ch



Vorteil Traktor: von Anfang bis Ende eine top Schweißnaht. Durch die optimale SchweißEinstellung entstehen keine Spritzer – die aufwändige Nacharbeit entfällt.



Auch der Detailblick zeigt: die Schweißnaht ist absolut gleichmäßig – wie aus dem Lehrbuch.



Gerät aufstellen, Werte einstellen und losschweißen. Dank eines Magneten lässt sich der Traktor einfach fixieren. Ein Hochleistungsmotor sorgt für eine präzise Schweißgeschwindigkeit.

Die komplette Schweißlösung wie sie bei GIPO im Einsatz ist

LORCH TRAC WHEEL PRO MIT S-SERIE, SPEEDPULSE XT UND SPEEDARC

Der Lorch Trac Wheel Pro ist ein gut tragbarer und einfach zu programmierender Schweißtraktor, der für besonders anspruchsvolle Längs- und Kurvennähte konzipiert wurde und der auch Schweißnähte mit großem Nahtvolumen beherrscht. Als Schweißstromquelle setzt die GIPO AG die leistungsstarke S-Serie von Lorch ein und arbeitet mit den innovativen Schweißprozessen SpeedPulse XT und SpeedArc. Der Traktor hat sich in wenigen Monaten schon bestens bewährt. Die Maschine ist im Vergleich zum Handschweißen doppelt bis dreimal so schnell, und das bei einer durchgängig exzellenten Schweißnaht. Besonders bei sehr schwierigen Nähten, wie die am Kasten für

den mobilen Kettenantrieb, musste ein Schweißer bei GIPO bisher mindestens drei- bis viermal ansetzen, um die über 4,5 Meter lange Naht auszuführen. Das Anflexen der Naht und die Bearbeitung der Übergänge verschlangen zudem wertvolle Arbeitszeit. Der Traktor erstellt eine durchgehende Naht, die von Anfang bis Ende in Top-Qualität ausgeführt ist. Dadurch entfallen auch die ansonsten sehr zeitaufwändigen Nacharbeiten. Weiterer Vorteil: Mit den eingestellten und gespeicherten Daten lässt sich die Schweißnaht an weiteren Chassis immer wieder in gleichbleibend hoher Qualität reproduzieren. Das spart enorm viel Zeit und erhöht zudem die Sicherheit extrem.



„Der Lorch Trac Wheel Pro ist im Vergleich zum Handschweißen doppelt bis dreimal so schnell und das bei einer durchgängig exzellenten Schweißnaht.“

– Marco Planzer, Leiter Schlosserei

FAKTEN

- Kurze Rüstzeiten
- Einfache Bedienung
- Gleichmäßige Schweißnähte in Top-Qualität
- Einfache Reproduzierbarkeit der Schweißnähte
- Keine zeitaufwändigen Nacharbeiten
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringe Investition und Plug&Weld Konzept
- Im Vergleich zum Handschweißen zwei- bis dreimal höhere Schweißgeschwindigkeit

