

HOCHEFFIZIENT UND IN TOPQUALITÄT SCHWEISSEN

S-SPEED-PULSE SERIE VON LORCH ÜBERZEUGT MIT OPTIMALER SCHWEISSPERFORMANCE

Das italienische Unternehmen Dieci gehört zu den Weltmarktführern für Teleskoplader. Entwickelt und gebaut werden die leistungsstarken Allrounder in Montecchio in der Nähe von Parma. Von dort aus geht es zum harten Arbeitseinsatz in die ganze Welt. Um die Fertigung der Highend-Maschinen vom Typ „Hercules“ zu optimieren, suchte Dieci MIG-MAG-Schweißanlagen mit denen das Unternehmen nicht nur schneller schweißen, sondern auch eine höhere Abschmelzleistung und einen tieferen Einbrand erzielen kann. Denn allein für den 6,6 Meter langen und 2,2 Meter breiten Fahrzeugrahmen müssen die Schweißer bei Dieci rund 100 Schweißnähte von Hand setzen, horizontal sowie als Steig- und Fallnaht, zum Teil auch bei sehr engen Arbeitsbedingungen. Jede dieser Schweißnähte muss exakt sitzen, denn sie verbinden bis zu sechs Zentimeter dicke Stahlbelche, die beim Einsatz extrem große Belastungen aushalten müssen: Allein der Rahmen trägt ein Eigengewicht von

27 Tonnen, zudem wirken enorme Kräfte auf das Chassis ein, wenn der Teleskoplader Gewichte stemmt, die die 14-Tonnen-Marke überschreiten. Nach einem umfassenden Auswahlverfahren mit mehreren Anbietern schweißte Dieci jetzt mit vier Anlagen der neuen S-SpeedPulse-Serie von Lorch hocheffizient und in Topqualität.

UNSER KUNDE AUF EINEN BLICK

DIECI S.R.L.

- Montecchio Emilia, IT
- Yellow Goods
- www.dieci.com



Der leistungsstärkste Dieci-Teleskopradlader wird weltweit in Unternehmen der Bauindustrie eingesetzt. Auf das Chassis der Radlader wirken – bei einer maximalen Transportlast von 14 Tonnen – extrem hohe Kräfte ein.



Ideal bei großen Bauteilen: Mit der Powermaster-Fernregelung können die Schweißparameter direkt am Brenner eingestellt werden.

Mit der S-SpeedPulse-Serie bis zu 48 Prozent schneller schweißen

WENIGER VERZUG UND NACHARBEIT DURCH GERINGERE WÄRMEZUFUHR

Durch die Verwendung der S-SpeedPulse-Serie konnte Dieci die Effizienz der Schweißprozesse deutlich erhöhen. Denn das patentierte SpeedPulse-Verfahren der S-SpeedPulse-Serie vereint die Geschwindigkeitsvorteile des Sprühlichtbogens mit den Anwendungs- und Qualitätsvorteilen des Impulslichtbogens. Das heißt: Bei Stahl- und Edelstahlwerkstoffen kann bis zu 48 Prozent schneller geschweißt werden. Zudem hat der Schweißer eine bessere Kontrolle über den Lichtbogen und das Schmelzbad. Alles bei gleichbleibend hoher Nahtqualität. Ein weiterer Vorteil der S-SpeedPulse-Serie ist

die deutlich geringere Wärmeeinflusszone. Durch den konzentrierten Lichtbogen ist der thermische Input in das Material wesentlich geringer als bei anderen Verfahren. Die Bleche verdrehen oder verziehen sich weit weniger. Das reduziert die Nacharbeit auf ein Minimum. Die Neuausrichtung der Chassisbleche entfällt bei Dieci jetzt sogar ganz. Zudem sparen sich die Schweißer dank der direkten Powermaster-Fernregelung am Brenner zeitaufwändige Laufwege und sind mit den neuen Schweißgeräten außerdem weniger Lärm ausgesetzt, denn der Geräuschvorteil der SpeedPulse beträgt bis zu 10 dB (A).



„Das SpeedPulse-Verfahren liefert gegenüber den Verfahren anderer Anbieter eine deutlich größere Schweißgeschwindigkeit bei gleichzeitig verbessertem Einbrand. Und der stabile Lichtbogen bringt uns insgesamt eine erhöhte Nahtsicherheit.“

**– Agostino Copellini,
Produktionsverantwortlicher**

FAKTEN

- SpeedPulse bis zu 48 Prozent schneller als herkömmliches Impulsverfahren
- Geringere Wärmeeinbringung, dadurch weniger Nacharbeit
- Besserer und tieferer Einbrand
- Sehr gute Beherrschbarkeit des Lichtbogens
- Praktische Powermaster-Fernregelung direkt am Brenner
- Geräuschvorteil von bis zu 10 dB (A)

